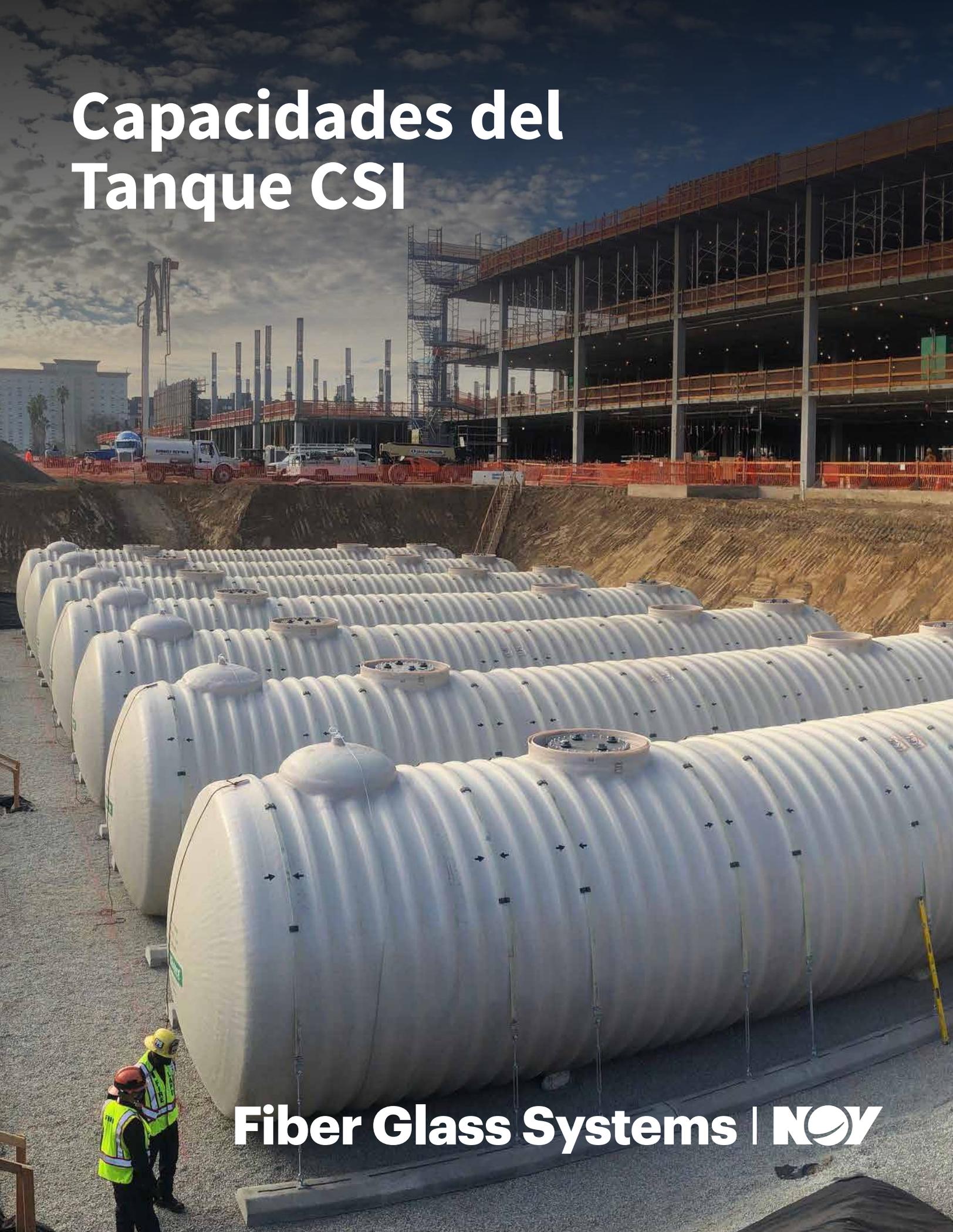


Capacidades del Tanque CSI



Fiber Glass Systems | NOY

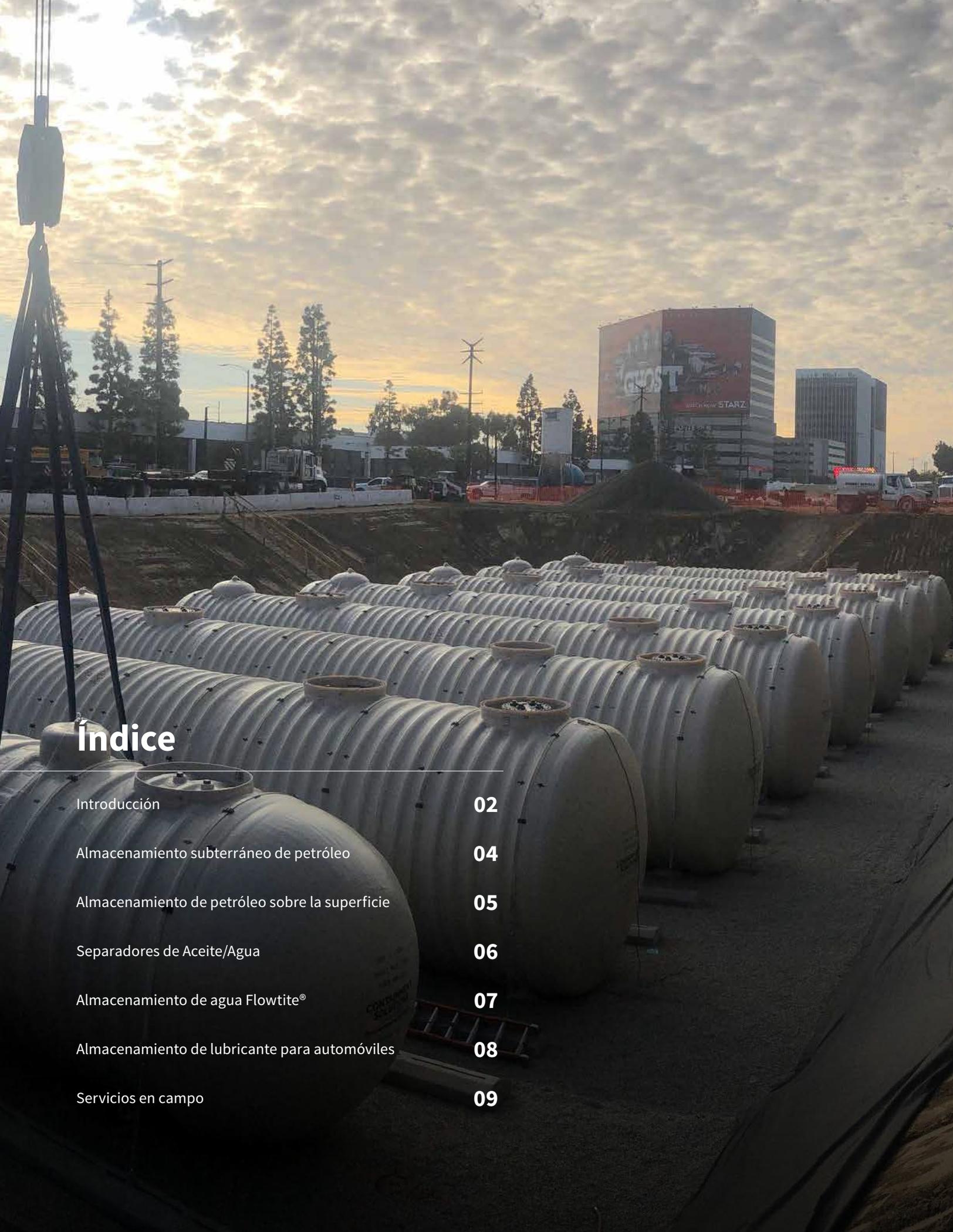
Introducción

Más de 25 años y cientos de miles de instalaciones de tanques después, seguimos mejorando aquellos procesos utilizando la automatización actual para desarrollar nuevas aplicaciones y productos.

Los tanques Containment Solutions (CSI) se construyeron a partir del éxito de los tanques de almacenamiento de petróleo de fibra de vidrio. Sin embargo, hemos ampliado nuestra línea de productos para incluir la manipulación de aceites lubricantes, agua, aguas residuales y biocombustibles alternativos como etanol y biodiésel.

Actualmente, el almacenamiento de líquidos es más complejo y necesario que en cualquier momento a lo largo de la historia. Independientemente de las necesidades que tenga, nuestro personal trabajará con usted para determinar la mejor solución posible.





Índice

Introducción	02
Almacenamiento subterráneo de petróleo	04
Almacenamiento de petróleo sobre la superficie	05
Separadores de Aceite/Agua	06
Almacenamiento de agua Flowtite®	07
Almacenamiento de lubricante para automóviles	08
Servicios en campo	09

Tanque de almacenamiento subterráneo



Tanques de fibra de vidrio para almacenamiento de petróleo

Los tanques de almacenamiento subterráneo UST (en inglés) de fibra de vidrio se fabrican de resina, vidrio y sílice especialmente tratado que cuando se combinan crean un laminado duradero para tanques compatible con una amplia variedad de productos derivados del petróleo. Nuestros tanques cumplen tanto con la norma UL 1316 para US y Canada y están disponibles en modelos con pared doble y triple. Las capacidades estándar varían de 600 a 50,000 galones.

Fiber Glass Systems protege su inversión de largo plazo con nuestra garantía estructural y contra corrosión para 30 años que es líder en la industria.

Opciones disponibles:

Ofrecemos una línea completa de accesorios para complementar su sistema de tanques subterráneos.

Mamparos - mediante el uso de mamparos de pared sencilla y doble, CSI ofrece una línea completa de tanques con compartimientos múltiples.

Sumideros herméticos para tanques - disponibles con diseños de pared sencilla y doble para contener accesorios críticos en la turbina y el extremo de llenado del tanque. A los sumideros de los tanques CSI se les realiza una prueba de agua hasta 1 pie de presión hidrostática.

Sistemas de macizos de anclaje - se diseñan macizos de anclaje, tensores de tornillo y correas de anclaje ajustadas para cada tamaño de tanque a fin de compensar la flotabilidad.



Sistema Hydroguard®

El sistema HydroGuard cuenta con tanques de pared doble monitoreados hidrostáticamente y sumideros de tanques diseñados para cumplir los requisitos de detección de pérdidas más estrictos. El sistema proporciona contención secundaria de 360° de los componentes críticos de la tubería y el tanque.

El líquido de monitoreo hidrostático ejerce presión hidrostática de líquido en el espacio anular del tanque y las paredes del sumidero del tanque con lo que proporciona un medio sorprendentemente sensible y confiable para monitorear de manera continua y detectar pérdidas las 24 horas, todos los días.

Para resumir, el sistema HydroGuard es simplemente es la solución de almacenamiento subterráneo de combustible más confiable disponible.

Tanques de Fluido de escape diésel (Def, en inglés)

Los tanques de DEF CSI que se verifican de manera independiente, cumplen con los requisitos de calidad y almacenamiento de la norma ISO y la práctica PEI recomendada para el almacenamiento de DEF a base de Urea. Los tanques de almacenamiento de DEF están disponibles en diseños de pared sencilla y doble.

Almacenamiento de petróleo sobre la superficie



Fuelmaster®

El Sistema Fuelmaster se desarrolló en cooperación con la industria petrolera para asegurar a los funcionarios del departamento de bomberos y los usuarios finales que el tanque y cada uno de los componentes cuentan con la certificación UL para su aplicación de diseño y que se prueba el sistema antes del envío.

El tanque base Fuelmaster se construye y certifica de conformidad con la norma UL 2085 para la Contención secundaria, aislada y protegida para líquidos inflamables y combustibles.

Fuelmaster es un sistema AGT completo que es fácil de especificar y fácil de instalar.

Opciones disponibles:

- Sistema de gestión de inventarios
- Tanques con compartimentos
- Revestimientos exteriores FIBERVAULT®
- Paquetes de recuperación de vapor de Fase I y II
- Servicio de inspección a la puesta en marcha
- Programa de mantenimiento y servicio anuales



Tanque Hoover Vault™

Los tanques Hoover Vault se utilizan principalmente para aplicaciones de suministro de combustibles para motores y generadores de reserva. Todos los productos Vault llevan la etiqueta de certificación UL 2085, con clasificación de resistencia al fuego de 2 horas y se fabrican como tanques certificados UL 142 de pared doble, con soportes incorporados. Se aplica un material de cemento ligero en el espacio intersticial que proporciona las capacidades de protección térmica y detección de pérdidas que exigen los códigos contra incendios.

Los tanques Hoover Vault están disponibles en capacidades que varían de 250 a 20,000 galones. CSI también ofrece una variedad de accesorios estándar para tanques que incluyen paquetes de surtido, ventilaciones, medidores.

Gen Cube®

Los tanques Gen Cube de Fiber Glass Systems proporcionan una solución segura y rentable para el almacenamiento de diésel y fueloil para usarse en calderas y generadores de emergencia. Los tanques Gen Cube de doble pared con certificación UL 142 están diseñados para una instalación fácil y conveniente en interiores y exteriores con capacidades que varían de 60 a 20,000 galones.

Separadores de Aceite/Agua

Separadores de Aceite/Agua sobre la superficie

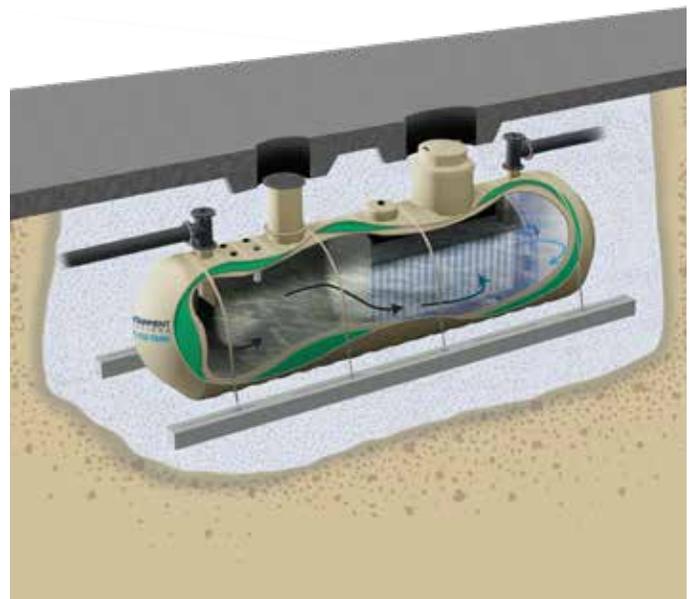
Los Separadores de Aceite/Agua sobre la superficie combinan un diseño patentado de tanque de acero con lo último en tecnología de separadores coalescentes mejorados para brindar un diseño eficiente con desempeño comprobado.

Estos tanques se utilizan habitualmente para el lavado de máquinas o vehículos.



Separadores subterráneos de Aceite/Agua

Los Separadores subterráneos de Aceite/Agua incorporan tanques de fibra de vidrio con certificación UL que cuentan con separadores coalescentes mejorados diseñados para cumplir los requisitos de descarga de agua oleosa y de aguas pluviales. Los separadores están disponibles en diseños con pared sencilla o doble, y se fabrican y prueban de conformidad con las normas UL.



Interceptores subterráneos

Los interceptores CSI están diseñados para reducir la arena, los materiales sedimentables y el aceite y la grasa libres de los flujos de aguas pluviales, derrames de hidrocarburos y descargas de drenajes de instalaciones que requieren tratamiento antes de la descarga cloacal. Los interceptores de CSI se pueden usar como unidades independientes o como la etapa inicial de un sistema de tratamiento más eficaz que utilice Separadores de Aceite/Agua CSI.

Los interceptores vienen en modelos con depósito simple, doble y triple.

Almacenamiento de agua Flowtite®

Tanques de almacenamiento de agua Flowtite

Hechos de fibra de vidrio no corrosiva, los tanques CSI Flowtite de CSI son ligeros y herméticos, lo cual hace que sean los mejores recipientes para cualquier aplicación para agua. Los tanques Flowtite están diseñados para cumplir las normas AWWA 120, NFPA 22, NSF 61 y IAPMO para tanques de almacenamiento de agua y aguas residuales.

Los tanques CSI Flowtite se especifican en proyectos tanto residenciales como comerciales. Los tanques también se pueden combinar con componentes de filtrado para separar aceite y otros agentes contaminantes de modo que el agua recolectada se pueda volver a utilizar para aplicaciones de jardinería y de otro tipo.

Nuestros tanques de almacenamiento de agua son la opción cada vez más popular para las aplicaciones de construcción ecológicas y pueden ayudar a alcanzar la certificación de programas con reconocimiento nacional tales como LEED®

Las aplicaciones comunes son:

- Cosecha de agua de lluvia
- Recolección de aguas pluviales
- Protección contra incendios
- Contención séptica local
- Almacenamiento de agua potable
- Interceptores de grasa
- Reutilización de aguas residuales domésticas
- Recuperación de condensado
- Agua de torre de refrigeración



Fiber Glass Systems tiene un compromiso con la provisión de diseños y productos que respeten el medio ambiente. Como integrante del U.S. Green Building Council promovemos la gestión adecuada de líquidos y el desarrollo sostenible del lugar. Los tanques de almacenamiento CSI Flowtite contribuyen a reunir múltiples créditos del sistema de clasificación de construcción ecológica "LEED® Green Building Rating" (un programa nacional de USGBC).

Almacenamiento de lubricante para automóviles



Tanques de almacenamiento Lube Cube®

Según la norma UL-142 los tanques de almacenamiento Lube Cube® son la mejor solución para el almacenamiento de aceites lubricantes nuevos y usados. Los tanques Lube Cubes están disponibles en diseños con pared sencilla o doble, con tamaños estándar que varían de 60 a 20,000 galones.



Sistemas de almacenamiento Safe Waste™ y Waste Evac®

Almacene el aceite usado de manera segura, en interiores y exteriores, en este versátil sistema de almacenamiento de contención doble. Los sistemas de almacenamiento Safe Waste™ cuentan con un tanque de almacenamiento con certificación UL y una bomba de diafragma de aspiración e incluye características como la protección contra flujo excesivo y una alarma sonora de prevención de derrames. Los sistemas de almacenamiento Safe Waste están diseñados para ser completamente operativos con un costo mínimo de instalación.



Pasarelas y tanques bajo pasarelas

Diseñados para optimizar el espacio en las áreas de foso de lubricación. Las pasarelas y los tanques bajo pasarelas tienen la certificación UL-142 y están disponibles en construcción sencilla y doble. La construcción personalizada está disponible para la adaptación a requisitos de espacio específicos.



Tanques de mesa de trabajo de bajo perfil (Bench Top Low-Profile)

El tanque multipropósito de aceite usado y lubricación está diseñado para usarse en áreas en las que se requiere el aprovechamiento máximo del espacio de almacenamiento y de trabajo. Los Tanques de bajo perfil sobre mesa (Bench Top Low-Profile) con certificación UL se ofrecen con construcción de pared sencilla y doble y una superficie de trabajo para servicio pesado.

Servicios en campo



Servicios en campo

Nuestra red nacional de técnicos cuenta con lo último en certificaciones referentes a entrada a espacios confinados de OSHA y capacitaciones de HAZMAT. Todos los proyectos de servicio en campo están supervisados y son realizados por técnicos de CSI que son expertos en la fabricación de tanques de fibra de vidrio.

Los servicios adicionales incluyen:

- Mejoras de collarines de pared sencilla y doble
- Mejoras de sumideros de tanques de pared sencilla y doble
- Compartimiento único a múltiples compartimientos
- Modificaciones a los tanques
- Recertificación de los tanques
- Mantenimiento de OWS



Mejora de tanque de biocombustible Btu® (Biofuel Tank Upgrade)

Biofuel Tank Upgrade (BTU®) es una solución rentable para mejorar su tanque existente de fibra de vidrio con pared sencilla. La BTU es una mejora a los depósitos; no es un revestimiento en aerosol.

Las mezclas de etanol hasta la E100 incluida, y las mezclas de bio-diésel hasta la B100 son todas compatibles con la mejora de BTU de Fiber Glass Systems.



Mejora del tanque con compartimientos

El grupo de Servicios en campo de Fiber Glass Systems ofrece una mejora de Tanques con compartimientos para los tanques subterráneos existentes. Nuestro personal altamente capacitado ingresará hasta el tanque enterrado y fabricará un mamparo que separará un compartimiento en dos, o tres o más. La modificación de los tanques existentes puede ampliar la oferta disponible del producto por una fracción del costo del reemplazo del tanque.

Productos

Tanques de almacenamiento subterráneo de petróleo

- Tanques de almacenamiento de combustible de fibra de vidrio
- Tanques con compartimientos
- Sistema HydroGuard®

Tanques de almacenamiento de petróleo sobre la superficie

- Sistema Fuelmaster®
- Tanque Hoover Vault™
- Tanques de almacenamiento Gen Cube®

Separadores de Aceite/Agua e Interceptores

- Separadores de Aceite/Agua de acero sobre la superficie
- Separadores subterráneos de Aceite/Agua de fibra de vidrio
- Interceptores subterráneos de fibra de vidrio

Tanques de almacenamiento de agua Flowtite®

- Tanques de captura de agua de lluvia
- Tanques de recolección de aguas pluviales
- Tanques de protección contra incendios
- Tanques de contención séptica
- Tanques de agua potable
- Interceptores de grasa

Tanques de almacenamiento de lubricante para automóviles

- Tanques de almacenamiento Lube Cube®
- Tanques de bajo perfil sobre mesa (Bench Top Low-Profile)
- Sistema de almacenamiento Safe Waste™
- Sistema de almacenamiento Waste Evac®
- Pasarelas y tanques bajo pasarelas
- Tanque Kombo

Servicios en campo

- Mejora de tanque de biocombustible Btu® - Biofuel Tank Upgrade
- Mejora del tanque con compartimientos
- Modificaciones a los tanques
- Servicios de ampliación de la garantía
- Mantenimiento de OWS

NOV Inc. ha producido este folleto con el único propósito de brindar información general, y no tiene fines de diseño. Si bien se realizaron todos los esfuerzos posibles para mantener la exactitud y confiabilidad de su contenido, NOV Inc. no asume ningún tipo de responsabilidad por pérdidas, daños o lesiones que surjan por el uso de la información y los datos que se incluyen en el presente documento. Todas las solicitudes del material que se describe quedan bajo el riesgo y la responsabilidad del usuario.

© 2021 NOV Inc. Todos los derechos reservados.
JIRA 14125
CSI 3001 FGS 02/21

Corporate Headquarters
7909 Parkwood Circle Drive
Houston, Texas 77036
EE.UU.

Fiber Glass Systems
17115 San Pedro Ave., Suite 200
San Antonio, Texas 78232
EE. UU.

CSI Tanks
500 Conroe Park West Drive
Conroe, Texas 77303
EE. UU.
Teléfono: 936.756.7731