



Sistema Tri-Phase™

En la industria del petróleo, el bombeo de multifase se refiere a la transferencia de líquidos que contienen cualquier combinación de gas, líquido y sólidos desde el pozo o sitio satélite a las instalaciones centrales de procesamiento.

Los costos exorbitantes de capital y de ciclo de vida asociados a la tecnología tradicional de bombeo y el equipo de separación en cada pozo es lo que impulsa el desarrollo de nuestra solución de transferencia multifase: el sistema Tri-Phase. El sistema innovador, patentado y diseñado, está basado en nuestra bomba de cavidad progresiva probada en el campo. Al integrar tecnología avanzada, procesos exclusivos de fabricación y un diseño superior, el sistema Tri-Phase ofrece el mejor valor, y la solución de bombeo más efectiva para las condiciones difíciles y fluctuantes que se encuentran con frecuencia en el flujo de líquido multifase. El paquete está completo con protección para el mayor rendimiento y larga vida de la bomba.

Beneficios de capital

- Elimina o reduce la cantidad de instalaciones de separación satélites/baterías necesarias.
- Ofrece costos de mantenimiento más bajos en comparación con tecnologías alternas.
- Extiende la capacidad de transferencia de líquidos a instalaciones a varias millas de distancia, considerando los pozos que se encuentran lejos de las instalaciones de separación existentes.

Beneficios de producción

- Aumenta la tasa de producción al reducir la presión del pozo de perforación.
- Extiende el ciclo de vida de su equipo de elevación artificial.
- Extiende la vida productiva de los campos marginales.

Beneficios ambientales

- También elimina la necesidad de quemar gas.
- Elimina el almacenamiento y la eliminación de agua localmente.
- Presenta un impacto ambiental reducido.
- Reduce la huella, reduce las emisiones de ruido y aumenta la eficiencia.

Características

- Suministrado como sistema completo.
- De un tamaño lo suficientemente pequeño para transportarlo de un pozo a otro.
- Controles automatizados y monitoreo remoto.
- Evita el bloqueo por vapor
- Transporta los líquidos abrasivos permitiendo que las partículas de arena rueden por la superficie (sin raspar ni desgastar).
- Separación más sencilla y rápida.

Especificaciones

- Presiones de entrada de 5 a 1000 psig.
- Presiones diferenciales de hasta 750 psig.
- Tasa de flujo de hasta 63,000 BPDe.
- Materiales de construcción:
 - Acero inoxidable
 - Hastelloy
- Otros materiales a petición.
- Maneja un amplio rango de líquidos y variaciones en fracción de valor de gas (Gas Volume Fraction, GVF), relación gas-petróleo (Gs/Oil Ratio, GOR), relación gas-líquido (Gas/Liquid Ratio, GLR), viscosidad y contenido de sólidos.