

ALTERNATIVA AMBIENTAL EN LA PERFORACION DE AREAS SENSIBLES



Unidad de Deshidratación DWU-150

NOV FluidControl suministra equipos y servicios de deshidratación de fluidos, los cuales pueden remover casi la totalidad de los sólidos coloidales presentes en el agua mediante la combinación de un tratamiento químico (polímero) y un tratamiento físico (centrifuga). La mayoría de las aplicaciones de deshidratación ocurren en áreas con cero descargas, donde se requieren sistemas totalmente cerrados. En un sistema cerrado, la deshidratación es el paso final en el proceso de tratamiento del lodo de perforación, después de la separación de sólidos efectuada en los equipos tipo zaranda, hidrociclones y centrifugas.

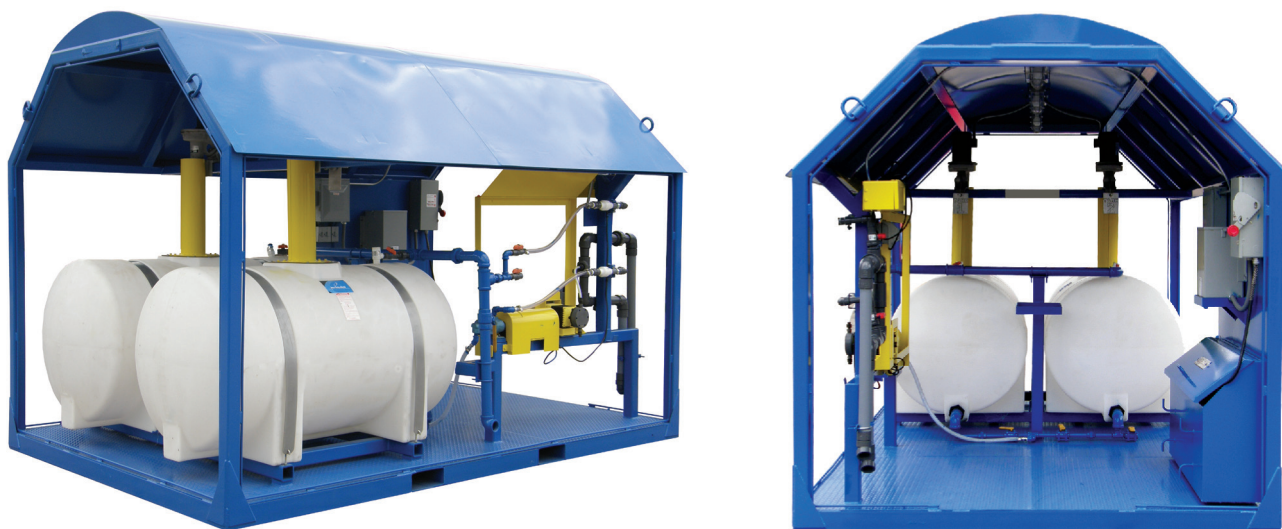
Los sistemas de deshidratación también son requeridos en áreas con alto potencial de restricciones y responsabilidades ambientales, eliminando pasivos en el futuro. Finalmente la deshidratación es utilizada cuando existen volúmenes adicionales de lodo a tratar por trabajos rutinarios de perforación como cementaciones, contaminaciones, cambios de pozo o desplazamientos.

En el proceso de deshidratación, se toma fluido directamente del sistema activo; los sólidos son descargados y enviados a disposición mediante procesos de bioremediación o landfarming, mientras que el fluido limpio (agua) puede ser almacenado para uso posterior en la preparación del fluido de perforación o llevado al siguiente pozo. En muchas instancias, este líquido producido puede ser dispuesto si las regulaciones lo permiten. De cualquier forma, el servicio de deshidratación ofrecido por NOV FluidControl reduce los volúmenes de dilución, los costos del fluido y el volumen de lodo a tratar y desechar, e igualmente el agua limpia producida puede ser reutilizada.

La deshidratación ocurre mediante la acción de una dosificación regulada de polímero sobre la mezcla, el cual actúa como coagulante y floculante de las partículas sólidas para su fácil remoción en la centrifuga. Una unidad de deshidratación (DWU-150) utiliza dos (2) tanques de polímero (uno de reserva) para no parar la operación mientras se mezcla el químico. La bomba de alimentación succiona directamente del sistema activo y lo envía a un manifold estático, donde se mezcla con el polímero y un reductor de pH si se requiere antes de entrar a la centrifuga.

FEATURES	BENEFITS
Servicio de Deshidratación	Remover todas los sólidos en suspensión, produciendo agua libre de sólidos suspendidos que se puede re utilizar o disponer. <ul style="list-style-type: none"> • Ahorro de costos por construcción y disposición de fluido. • Reduce los volúmenes de lodo a desechar y los volúmenes de dilución. • Garantiza el cumplimiento de las regulaciones ambientales en áreas sensibles.
Mezclador Estático	Inyecta y mezcla las cantidades apropiadas de polímero (y reductor de pH, si se requiere) en la corriente del lodo a tratar.
Alimentación regulada de polímero	Coagula y flocula los sólidos suspendidos con gran eficiencia
Dos (2) tanques de polímero	Garantiza la operación continua mientras se mezcla el polímero.

Deshidratación Lodos Base Agua



Unidad de Deshidratación DWU-150

Dimensiones y Especificaciones

Dimensiones (L x A x Al)	(10 x 8 x 7) pies (3.0 x 2.4 x 2.1) metros
Peso	4800 lbs (2177 kg)
Requirimientos Eléctricos	480 VAC / 3 fases / 60 Hz / 30 Amp
Capacidad Tanque Polimero	320 gal (1211 lit)