

# MÁXIMA EFICACIA, OPERACIÓN, SEGURIDAD Y MANTENIMIENTO

NOV entrega separadores de gas adecuados para cualquier aplicación en un campo petrolero. Cada separador de gas remueve, de modo efectivo y eficaz, los gases del lodo cortado por gas, lo que garantiza que se bombee al fondo el peso de lodo correcto. Los separadores de gas atmosféricos ayudan a prevenir posibles reventones y se diseñan y fabrican para que brinden años de servicio fiable.

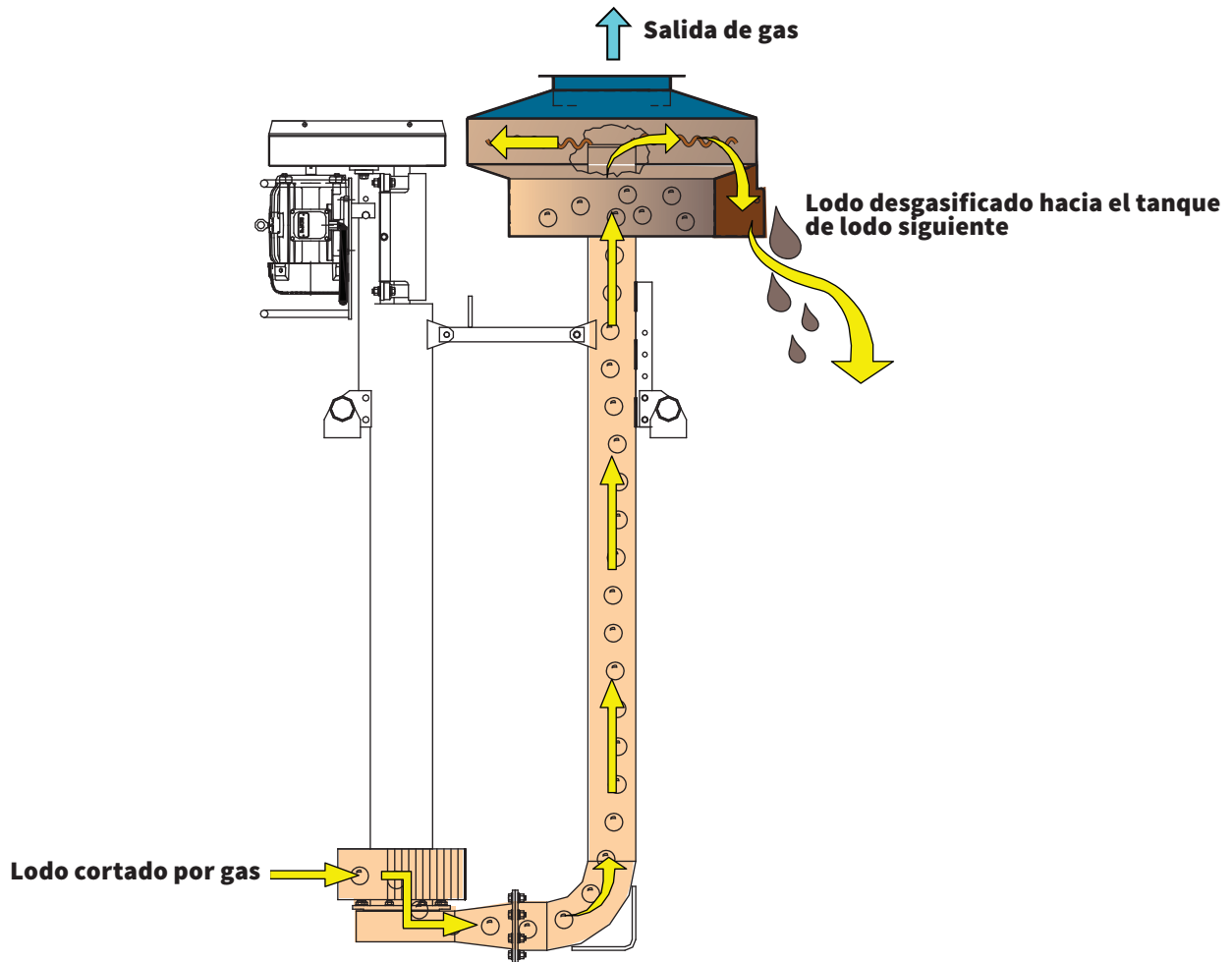
Los separadores de gas DG-ATM remueven el gas del lodo mediante la aceleración del fluido a través de un impulsor de bomba sumergida, subiéndolo por el elevador, donde atomiza la placa amortiguadora en el centro del tanque de rociado, por arriba de la superficie del lodo. El fluido es expulsado de la placa amortiguadora a gran velocidad, creando una delgada lámina que impacta contra la pared del tanque de rociado. La separación de gas se produce cuando las partículas de gas ascienden a la superficie del lodo a causa del fuerte impacto y la turbulencia de la fina capa pulverizada en la pared del tanque de rociado. El fluido desgasificado se recoge en la base del tanque rociador y fluye hacia la descarga a través del siguiente tanque de lodo. Los gases escapan a través de la parte superior del tanque de rociado y se disipan hacia la atmósfera. Esta unidad no requiere de una bomba de alimentación externa.

Póngase en contacto con el representante de ventas NOV si desea conocer más información.



CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS
Diseño sencillo y robusto comprobado en campo	Operación fiable con un mínimo mantenimiento y tiempo de inactividad
Bomba de alimentación integrada	Adecuados requisitos de alimentación y costos de componentes menores
Orientación de montaje vertical	Instalación en espacios confinados pues ocupa poca superficie
El modelo DG-ATM-6 está diseñado para usar en tanques de lodo estándares (1,8-2,4 m, 6-8 ft de profundidad). El modelo DG-ATM-8 está diseñado para usar en tanques de lodo más profundos (2,4-3 m 8-10 ft de profundidad).	Hay diversas opciones disponibles para atender distintas especificaciones

## Separador de gas atmosférico BRANDT™



### Especificaciones nominales y dimensiones

INFORMACIÓN GENERAL	DG-ATM-6	DG-ATM-8
Largo	1759 mm (69 in)	1759 mm (69 in)
Ancho	1016 mm (40 in)	1016 mm (40 in)
Alto	2457 mm (96 in)	3112 mm (122 in)
Peso	590 kg (1300 lb)	658 kg (1450 lb)
<b>BOMBA DE VACÍO</b>		
Potencia del motor	7,5 kW (10 hp)	7,5 kW (10 hp)