

# A FluidControl limpa detritos e recupera diesel de detritos nos campos petrolíferos de Obangue e Tsiengui no Gabão

### Desafios

- Operar em locais remotos na floresta tropical sob condições meteorológicas extremas.
- Um local central totalmente operacional para manutenção de plataformas de perfuração de localização remota com acesso somente por batelão.

### Informações do poço

- Detritos de óleo base sintético a serem tratados em diferentes localizações de plataformas na floresta tropical

### Solução e resultados

- Mobilização de uma unidade térmica de óleo quente totalmente montada em skid, a ser transportada por caminhão entre os locais de perfuração.
- Operação 24 horas por dia, sete dias por semana, para acompanhar o cronograma.
- Eficiência operacional média do equipamento superior a 90%.
- Reutilização do óleo base de baixa toxicidade recuperado no sistema de lama no queimador de processo, reduzindo a necessidade de transportar diesel para o local.
- Tratamento final com água para reidratação dos sólidos após o tratamento.
- Sólidos tratados com menos de 1% ooc a serem descartados em aterro construído no local.



No terceiro trimestre de 2010, a National Oilwell Varco foi convidada a participar da licitação de um pacote de tratamento térmico futuro de detritos de lama à base de óleo de baixa toxicidade (LTOBM) em locais remotos para a Addax Petroleum no Gabão. O equipamento deveria ser enviado para vários locais de perfuração e operado na "trilha" da plataforma de perfuração durante o período do contrato. Os detritos de OBM de perfuração eram coletados em poços abertos na terra e cobertos para proteção contra as chuvas intensas na área. Os locais de tratamento eram projetados e operados pela empreiteira.

Os equipamentos e serviços oferecidos foram baseados nos conhecimentos especializados da NOV como a maior fabricante de equipamento original (OEM) de sistemas de tratamento térmico, com mais de 25 anos de experiência em fabricação e operação.

O pacote oferecido incluía:

- Coleta de detritos do poço de detritos e operação da unidade de tratamento térmico montada sobre skids, incluindo coleta e armazenamento do óleo e da água recuperados
- Recuperação de óleo base valioso para reutilização na lama LTOBM
- Geradores de energia portáteis para alimentar todos os equipamentos
- Tancagem e tubagem associadas, guindaste de pórtico e equipamento auxiliar para concluir os processos acima
- Mobilização e desmobilização do local de tratamento completo

### Os resultados

A unidade de dessorção térmica de óleo quente (HTDU) NOV Soil Recovery A/S Modelo 500 foi instalada no primeiro trimestre de 2012. A usina HTDU móvel tem uma capacidade de entrada de até 2,5 TM/h, com a média entre 1,5 e 2,0 TM/h dependendo principalmente do teor de água dos detritos. A HTDU pode tratar todos os detritos de OBM e SBM.

O tratamento térmico é um processo contínuo. A operação da unidade requer carregamento instantâneo do poço e alimentação homogênea por guindaste transversal com caçamba dentada. A usina em si é totalmente automática, com arquivamento de dados de produção e geração de relatórios abrangentes. O óleo base recuperado é devolvido para a empresa de lama e a água recuperada é pulverizada sobre os sólidos limpos, que permanecem no local e são enterrados nos poços de detritos originais.

Em média, o valor do óleo recuperado por dia durante a operação foi de aproximadamente

US\$ 3.500. A energia fornecida para toda a operação (incluindo geradores) foi inferior a 40 litros de diesel por MT de detritos tratados.

O pacote completo oferecido é construído em cargas de contêiner de tamanho padrão para facilitar a mobilização, instalação no local e operação.

2800 N Frazier Street  
Conroe, Texas 77303, EUA  
Telefone: 936 523 2600  
Fax: 936 523 2791