

تصميم يجمع بين الكفاءة العالية وصغر الحجم لتحقيق أقصى أداء وبساطة التشغيل

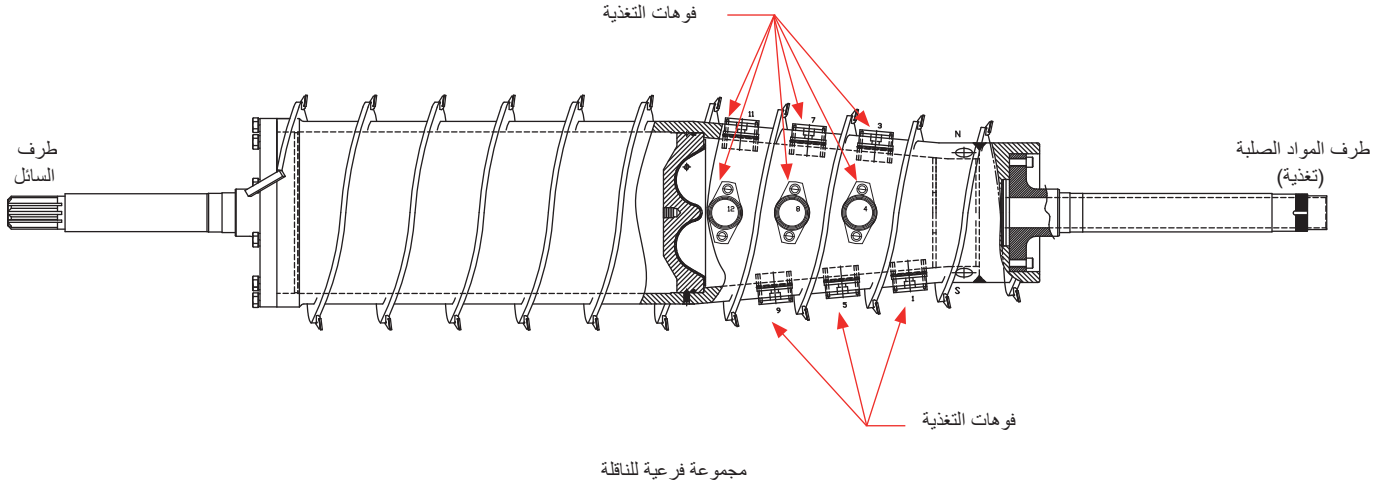


٢٥٠ جالونًا/دقيقة (٩٤٦ لتر/دقيقة)، يعد جهاز الطرد المركزي HS-2000M مثاليًا لعملية الحفر في مجموعة متنوعة من الاستخدامات والأحوال. اتصل بمندوب NOV للحصول على مزيد من المعلومات.

تستخدم أجهزة الطرد المركزي في معالجة سوائل الحفر منزوعة الثقل وسوائل الحفر ذات الثقل بالإضافة إلى سوائل الحفر المعتمدة على الماء وتلك المعتمدة على الزيت. تستخدم أجهزة الطرد المركزي HS-2000M قوة جاذبية أرضية G كبيرة لفصل المواد الصلبة الدقيقة من المواد السائلة. تتم تغذية أجهزة الطرد المركزي HS-2000M من طرف المواد الصلبة الموجود بالناقلة. في جميع طرز HS-2000M، تدخل سوائل الحفر إلى حجرة التغذية من خلال أنبوب تغذية وبمساعدة مسارح مقعر تخرج من اثنتي عشرة (١٢) فوهة إلى الطاس. جهاز HS-2000M قادر على إحداث قوة جاذبية أرضية G تبلغ ٢,٦١٧. وطرز HS-2000M مزود بوسيلة تحكم في محرك التردد المتغير (VFD) والتي تسمح بالتحكم في قوة محرك الموتور المستخدمة من قبل مكونات جهاز الطرد المركزي (الطاس والناقلة ومضخة التغذية). يمكن تصميم مجموعات مخصصة من الأجهزة والبرامج لتلبية متطلبات معينة لعملية التركيب والتشغيل. بقدرة معالجة تصل إلى

الميزات	المزايا
قدرة معالجة تبلغ ٢٥٠ جالون/دقيقة (٩٤٦ لتر/دقيقة) (ماء)	قدرة معالجة كبيرة تصلح لاستخدامات وظروف الحفر ذات التدفق العالي
علبة تروس أسطوانية بنسبة ١:٥٩	توفير حجم محرك منخفض
تغذية السائل من طرف المواد الصلبة	توفير أنبوب تغذية قصير مع تقليل الاهتزاز
التحكم في محرك التردد المتغير (VFD)	يسمح بتسهيل ضبط سرعات الطاس والناقلة ومضخة التغذية حسب ظروف المعالجة المختلفة كما يوفر الحماية عند زيادة حمل العزم
صناعة الطاس ومنتجات التقطير الأولية من الصلب الفولاذي	توفير مقاومة ضد التآكل لزيادة العمر مع سلاسة التشغيل وصيانة أقل
تغليف من الصلب الفولاذي	توفير قوة شديدة ومقاومة ضد التآكل
لولب كامل مجهز ببلاط كبريتيد التنجستن الملبد	توفير مقاومة ضد التآكل لتحقيق أقصى عمر تشغيل مع أقل صيانة
وصلات نضح	المساعدة في تنظيف المواد الزائدة من داخل التغليف
حشيات التغليف	تحتوي على مواد المعالجة داخل التغليف
آلية قفل مفتاح الاهتزاز	يقوم تلقائيًا بتعطيل التشغيل في حالات الاهتزاز الشديد
حشيات عارضة للتغليف	المحافظة على الفصل بين التدفقات
آلية زيادة حمل العزم	توفير حماية عند زيادة حمل العزم • قفل كل من جهاز الطرد المركزي ومضخة التغذية في حالات زيادة الحمل
مجموعة دوارة من الصلب الفولاذي	توفير مقاومة ضد التآكل لزيادة العمر مع سلاسة التشغيل وصيانة أقل
غطاء تغليف مشقوق	سهولة الدخول لإجراء الفحص والصيانة
محامل رئيسية بكرة وكروية أسطوانية	توفير عمر أطول وصيانة أقل
إطار نمطي	إتاحة تثبيت الجهاز في مناطق بها قيود من حيث الوزن والحجم

جهاز الطرد المركزي BRANDT™ HS-2000M



المواصفات والأبعاد الاسمية

عام	HS-2000M
الطول	١٧١,٥ بوصة (٤٣٥٦ مم)
العرض (عند طرف دفع الطاس)	٤٠,٢٥ بوصة (١٠٢٢ مم)
العرض (عند طرف دفع الناقل)	٤٠,٢٥ بوصة (١٠٢٢ مم)
الارتفاع (عند إغلاق الغطاء)	٤٦,٦ بوصة (١١٨٥ مم)
الارتفاع (عند فتح الغطاء)	٦٩,٤ بوصة (١٧٦٢ مم)
الوزن "جاف"	٩٠٠٠ رطل (٤٠٨٢ كجم)
قطر الطاس	١٨ بوصة (٤٥٧ مم)
طول الطاس	٦٠ بوصة (١٥٢٤ مم)
أقصى سرعة للطاس	٣٢٠٠ دورة في الدقيقة
سرعة الطاس النموذجية	٢٦٠٠ دورة في الدقيقة
أقصى قدرة معالجة (ماء)	٢٥٠ جالون/دقيقة (٩٤٦ لتر/دقيقة)
نوع المحرك	محرك التردد المتغير (VFD)
أقصى قوة جانبية G	٢٦١٧
المجموعة الدوارة	
خطوة الناقل	٥ بوصات (١٢٧ مم)
نوع الناقل	أحادية
نوع تصريف حجرة التغذية	١٢ فوهة
نوع علبة التروس	مرحلة واحدة، دويرية
نسبة علبة التروس	١:٥٩
متطلبات الطاقة	
محرك الطاس	٧٥ حصاناً (٥٦ كيلو واط)
محرك الناقل	٣٠ حصاناً (٢٢ كيلو واط)
الجهد	٤٦٠ جهد تيار متردد
* كما يتوفر اختيارياً جهد تيار متردد بالقيم ٣٨٠ و ٤٨٠ و ٥٧٥	