

CONSTANT-G CONTROL™ (CGC) aumenta el desempeño de la zaranda KING COBRA™

Los desafíos

- Alcanzar un flujo del 100 % en cada zaranda
- Determinar el valor agregado por CGC al desempeño de la zaranda
- Determinar las zarandas de reemplazo futuras para las plataformas de perforación existentes

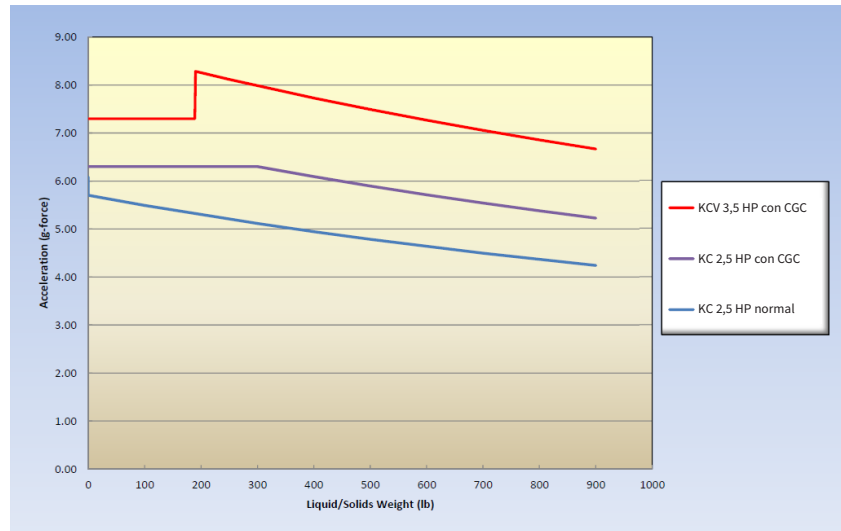
Información del pozo

- Ubicación: Oklahoma, EE. UU.
- Contratista: Importante contratista de perforación
- Zarandas: KING COBRA 2,5 hp; KING COBRA 2,5 hp con CGC; KING COBRA 3,5 hp con CGC

Soluciones y resultados

- CGC permitió a las zarandas KING COBRA procesar más fluidos de perforación con cedazos de igual tamaño que las zarandas KING COBRA no equipadas con CGC. La capacidad de procesar más fluidos de perforación permite a un operador separar los recortes más finos y controlar mejor los recortes de perforación, lo que puede mejorar la velocidad de penetración y reducir los costos en fluidos de perforación.
- Una importante contratista de perforación seleccionó la zaranda KING COBRA de 3,5 hp con CGC como su zaranda preferida para todas las plataformas de perforación recién construidas y como zaranda de reemplazo para las plataformas existentes.

2800 N. Frazier Street
Conroe, Texas 77303, EE. UU.
Teléfono: 936 523 2600
Fax: 936 523 2791



Ventaja CONSTANT-G CONTROL
Fuerza G en función del peso

En un esfuerzo por medir la disparidad de desempeño entre los distintos modelos y determinar la elección correcta para las nuevas plataformas de perforación del cliente, FluidControl determinó que las zarandas KING COBRA que usan CONSTANT-G CONTROL (CGC) procesaron un 100 % más del flujo, contribuyeron al aumento de la producción y redujeron los costos.

FluidControl realizó en campo una prueba comparativa de capacidad de flujo de la KING COBRA de 2,5 hp, la KING COBRA de 2,5 hp con CGC y la KING COBRA de 3,5 hp con CGC. Cada zaranda buscó procesar el 100 por ciento de los retornos de fluido de perforación a una velocidad de 980 gal./min. usando cedazos de malla RHD 180 (API 100) para perforar un hoyo de 17 ½ pulgada de diámetro a una velocidad de penetración de a 100 pies por hora y usando lodo de base acuosa.

CGC permite a las zarandas aumentar automáticamente la fuerza G bajo condiciones de carga, algo que los productos de la competencia no pueden lograr. Este aumento en la fuerza G mejora la capacidad de la zaranda para procesar

los recortes de perforación, lo que puede conducir a una mayor velocidad de penetración y menores costos en fluidos de perforación.

FluidControl procesó el 85 por ciento (830 gal./min.) de los 980 gal./min. que pasaron por la KING COBRA de 2,5 hp funcionando sin CGC. Las dos zarandas-KING COBRA con CGC procesaron el 100 por ciento del flujo a 980 gal./min. La KING COBRA de 3,5 hp con CGC usó una superficie de cribado 33 por ciento menor que la KING COBRA de 2,5 hp con CGC. Este aumento en el área sin utilizar permitiría a FluidControl colocar en la zaranda cedazos de tamaño API 2-3 más finos que las zarandas sin CGC con el mismo caudal.

El cliente seleccionó KING COBRA de 3,5 hp para las nuevas plataformas de perforación y como reemplazo de las zarandas en las plataformas ya existentes.

Si desea informarse más acerca de CONSTANT-G CONTROL, contacte al representante de FluidControl.