

# EL EQUIPO ORIGINAL DE RECUPERACIÓN DE LODO



Secador horizontal M-10



Panel controlador VFD

El sistema de recuperación de lodo transfiere los recortes de perforación descargados desde las zarandas primarias a la tubería de admisión de la unidad. Los recortes de perforación caen dentro de la tubería de admisión y, por gravedad, se aceleran hacia el cono de distribución. Luego los recortes son dispersados de modo parejo y retenidos en la circunferencia interior de la criba de alambre en cuña aplicando fuerza centrífuga. El movimiento lineal es inducido axialmente sobre la criba, que transporta los recortes de perforación hacia el extremo de descarga de la criba de alambre en cuña. El secador horizontal M-10 puede reducir el contenido de aceite en los recortes de perforación a menos del 4 % (peso/peso).

El lodo de base sintética o aceite pasa a través de las aberturas en la criba de alambre en cuña por acción de la fuerza centrífuga. El lodo recuperado fluye luego desde el punto de descarga para ser recolectado para un tratamiento secundario. Este tratamiento se logra mediante una centrifuga decantadora, que separa sólidos de líquidos. Para garantizar una eficaz recuperación del lodo, se deberá controlar la viscosidad del lodo procesado por el decantadora.

El secador horizontal M-10 reduce los costos del lodo de perforación y la descarga de lodo, lo que reduce el impacto ambiental.

El controlador de frecuencia variable (VFD) ofrece mayor eficacia y flexibilidad de operación, al permitir variar las revoluciones del motor de la criba de secado de lodo desde cero a un valor máximo de rpm. Los parámetros de funcionamiento se muestran sobre una pantalla táctil, a la que se conoce también con interfaz hombre-máquina (HMI). La pantalla táctil se programa para ayudar al operador controlar y vigilar la criba en todo momento. Está programada para funcionar de modo seguro sin abrir la caja de control a fin de verificar el VFD. La HMI tiene bloqueos de seguridad incorporados que se comunican con el VFD para proteger la centrífuga, el VFD y los operadores.

## Especificaciones nominales y dimensiones

ACONDICIONADORES DE LODO	M-10
Peso	3.850 kg seco (seco) (8.488 lb)
Dimensiones (largo × ancho × alto)	2261 mm × 1880 mm × 1702 mm (89 in × 74 in × 67 in)
Capacidad	88 toneladas cortas por hora (80 toneladas métricas por hora)
Lugares peligrosos	Clase 1, Div. 1 y Clase 2, Div. 1 Zona 1 y 2 EExdIIC, Certificación DNV
VFD (M-10)	
Peso	227 kg (500 lb)
Dimensiones (largo × ancho × alto)	914 mm × 686 mm × 1448 mm (36 in × 27 in × 57 in)
HMI (M-10)	
Peso	136 kg (300 lb)
Dimensiones (largo × ancho × alto)	1575 mm × 559 mm × 864 mm (62 in × 22 in × 34 in)