

RÉCUPÉRATION DE MANIÈRE EFFICACE DU PÉTROLE DE BASE À PARTIR DE LA BOUE USÉE À BASE DE PÉTROLE

Comme les boues à base de pétrole sont réutilisées de puits à puits, une accumulation de particules solides ultrafines de faible gravité (LGS) se produit dans les systèmes de fluides de forage. Cette accumulation provoque une augmentation de la viscosité des boues qui peut entraîner une réduction des vitesses de pénétration (ROP) et de l'efficacité de l'élimination des solides. Dans de nombreux cas, la seule option est le coût supplémentaire pour diluer ou éliminer ce fluide usé. Le système de récupération de pétrole de base NOV PETRO-CLAIM récupère le pétrole de base à partir de la boue usée à base de pétrole sur le site pour réutilisation dans le système de boue, sans l'utilisation de produits chimiques onéreux.

Ce système utilise l'électrocinétique pour séparer efficacement les solides ultrafins forés depuis la boue à base de pétrole (OBM) et récupérer le précieux pétrole de base. À l'aide d'électrodes enrobées exclusives, l'unité applique un champ électrique de faible puissance à l'OBM, déstabilisant les liaisons moléculaires entre les solides et le pétrole. Au moyen du processus de déstabilisation, les solides et l'eau séparent par gravité et le système de récupération de pétrole de base PETRO-CLAIM récupère automatiquement le pétrole. Le résultat est un pétrole de base clair et propre - libre de solides et d'eau - résultant en des économies considérables dans la dilution de boue et les coûts d'élimination de déchets.

Le système de récupération de pétrole de base PETRO-CLAIM est une approche éprouvée, rentable sur site pour éliminer les solides de faible gravité (LGS) colloïdaux et ultrafins de moins de 6 microns (trop fins pour l'élimination par les équipements traditionnels de contrôle des solides). Aucun autre traitement ne fonctionne de manière aussi efficace ou aussi efficacement et contrairement aux systèmes des concurrents qui utilisent des approches thermiques ou chimiques, le système ne peut pas diluer le fluide ou modifier les propriétés d'origine du pétrole de base, ce qui signifie qu'une fois qu'il quitte l'unité, il est prêt à être réutilisé.

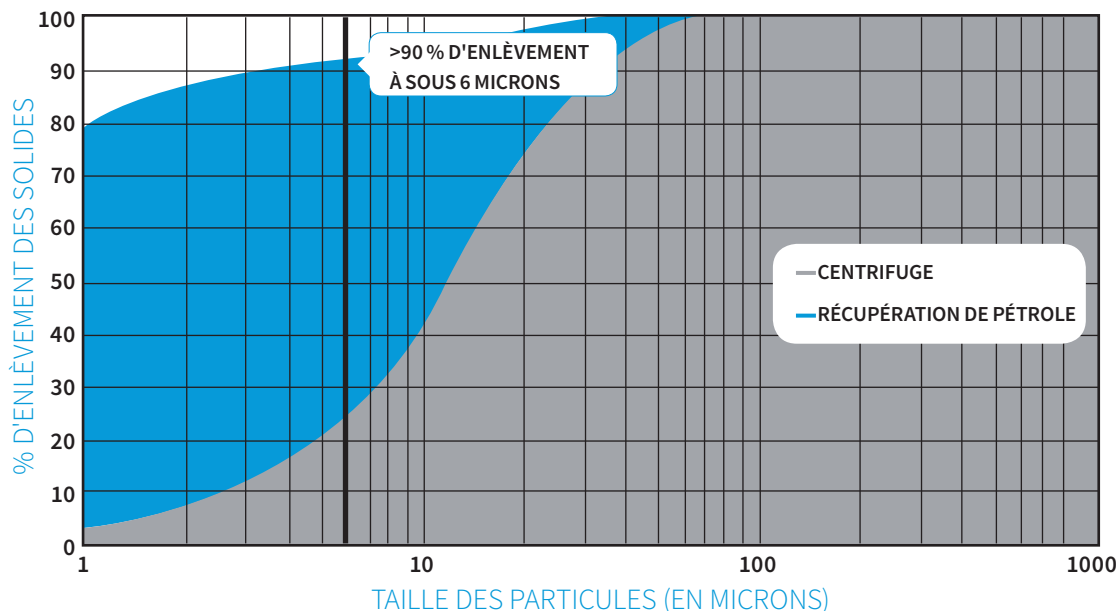
Le système de récupération de pétrole de base PETRO-CLAIM est installé sur un traineau portable compact et robuste DNV 2.71 conçu pour une configuration aisée. L'unité de classe I Div. 1 est convenable pour une utilisation sur terre et en mer. Elle n'utilise pas de produits consommables et nécessite moins de 100 kW d'électricité pour fonctionner.

Utilisations :

- Comme une partie d'équipements de contrôle des solides en aval d'une centrifugeuse pour éliminer d'autres solides de faible gravité ultrafins plus petits que 6 microns.
- Traiter l'effluent du sécheur de déblais chargé de solides plutôt que l'envoyer à une centrifugeuse ou directement au système de boue.
- Traiter la boue à base de pétrole des déchets, récupérant le pétrole de base onéreux pour sa réutilisation plutôt que son élimination.
- Réduire l'excès de volume de fluide au niveau de l'installation de forage ou de l'installation de boue centrale du site de l'engin.
- Gestion des stocks et recyclage à l'installation de traitement des boues.
- Récupérer le pétrole au niveau de l'installation d'élimination des déchets.



PETRO-CLAIM™ Système de récupération de pétrole de base



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Pompes intégrées construites sur traineau	Faciles à utiliser
Installation facile avec camion à treuil, chariot élévateur ou grue	Mobilisation et installation rapides
Télémetrie à distance (en option)	Permet à l'unité d'être actionnée à partir de n'importe où
Ensemble de nettoyage d'électrode à couple élevé	Conserve l'unité propre
Faible consommation d'énergie (1-2 kW/m ³ de liquide traité)	Coût de fonctionnement de l'énergie économique
Aucun consommable	Aucuns frais de pièces consommables associées
Aucun produit chimique requis	Assure la sécurité et le pétrole adaptés à la réutilisation
Tarière multidirectionnelle et pompe à cavité progressive	Déchargement non-colmatant
Électrodes non sacrificielles avec revêtement exclusif	Faibles coûts d'exploitation
Électroséparation	Élimine les colloïdes et les solides ultrafins plus petits que 6 microns. Aucun produit chimique requis
Système de purge à l'azote	Empêche l'oxydation et l'entartrage
Interrupteur d'arrêt de pétrole sur niveau faible / haute température. Arrêts automatiques sur pression faible de la cellule et pression élevée de la pompe.	Garantit la sécurité
Mise en œuvre aisée par une seule personne	Aucune main-d'œuvre additionnelle requise
Fonctionne sur tous les types de boues à base de pétrole	Flexibilité accrue
Confinement de déversement intégré	Respect de l'environnement
Surveillance des performances sans fil	Grande facilité de surveillance

Spécifications et dimensions

MODÈLE	3 m ³	6 m ³	10 m ³
Dimensions (L x P x H)	(22 pi x 7,5 pi x 9,5 pi) (6,7 m x 2,3 m x 2,9 m)	(30 pi x 7,5 pi x 9,5 pi) (9,1 m x 2,3 m x 2,9 m)	(40 pi x 7,5 pi x 9,5 pi) (12,2 m x 2,3 m x 2,9 m)
Poids*	25 000 lb (11 300 kg)	45 000 lb (20 400 kg)	60 000 lb (27 200 kg)
Capacité de traitement*	95 barils/jour (15 m ³)	190 barils/jour (30 m ³)	315 barils/jour (50 m ³)
Alimentation requise	480 V, 100 A, 3 Ph	480 V, 100 A, 3 Ph	480 V, 200 A, 3 Ph

*Spécifications approximatives. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant local NOV WellSite Services