



RECUPERACIÓN EFECTIVA DEL ACEITE BASE DEL LODO BASE ACEITE CONSUMIDO

A medida que los lodos base aceite se van reutilizando de un pozo a otro, se produce la acumulación de sólidos de baja gravedad ultrafinos (LGS, por sus siglas en inglés) en los sistemas de fluidos de perforación. Esta acumulación aumenta la viscosidad del lodo, lo que puede disminuir la velocidad de penetración y reducir la eficiencia de la eliminación de sólidos. En muchos casos, la única opción es diluir o eliminar este fluido consumido, lo que implica costos adicionales. El sistema de recuperación de aceite base PETRO-CLAIM de NOV recupera el aceite base del lodo base aceite consumido en el sitio para reutilizarlo en el sistema de lodo, sin usar costosos productos químicos.

Por electrocinética, este sistema separa con efectividad los sólidos perforados ultrafinos del lodo base aceite y recupera el valioso aceite base. Mediante electrodos recubiertos patentados, la unidad aplica un campo eléctrico de baja potencia al lodo base aceite que desestabiliza los enlaces moleculares entre los sólidos y el aceite. Mediante el proceso de desestabilización, los sólidos y el agua se asientan por gravedad y el sistema de recuperación de aceite base PETRO-CLAIM recupera el aceite de modo automático. El resultado es un aceite base claro y limpio, sin sólidos ni agua, lo que se traduce en significativos ahorros en los costos de eliminación de residuos y dilución de lodo.

El sistema de recuperación de aceite base PETRO-CLAIM es un enfoque en sitio económico y comprobado para eliminar los sólidos de baja gravedad ultrafinos y coloidales que miden menos de 6 micrones (demasiado finos para la eliminación mediante equipos de control de sólidos tradicionales). Ningún otro tratamiento funciona de modo tan eficaz o efectivo y a diferencia de los sistemas de la competencia que recurren al calor o a elementos químicos, el sistema no diluye el fluido ni altera las propiedades originales del aceite base, lo que significa que una vez que sale de la unidad está listo para ser reutilizado.

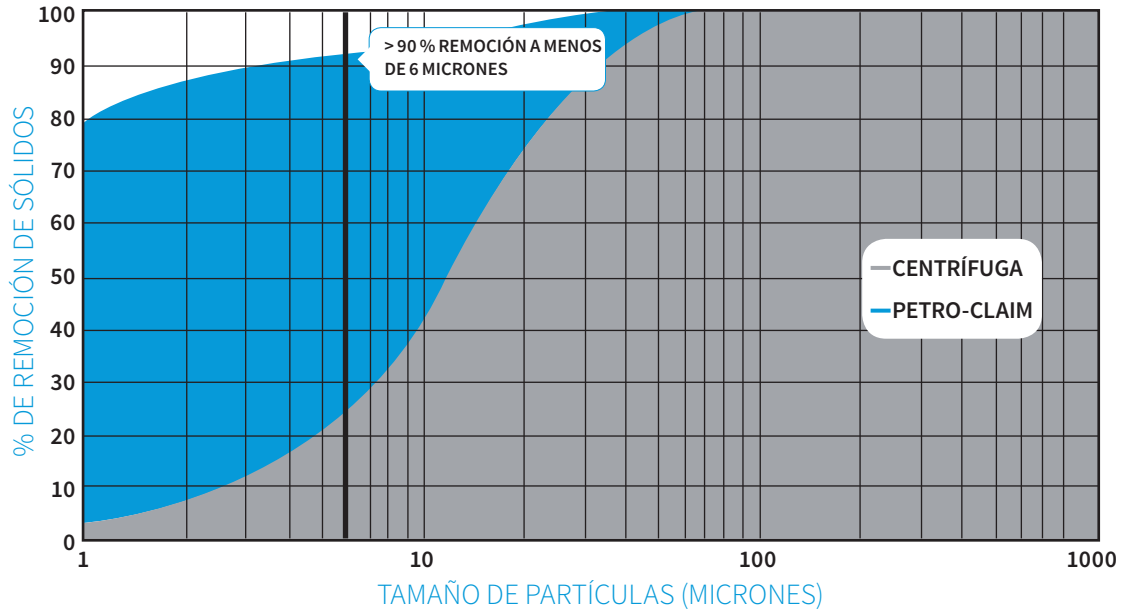
El sistema de recuperación de aceite base PETRO-CLAIM va instalado en un patín compacto, resistente y portátil DNV 2.71 para su fácil montaje. La unidad Clase I, Div. 1, es adecuada para usar en tierra y costa afuera. No utiliza elementos consumibles y funciona con menos de 100 kW de electricidad.

Usos:

- Como parte de un equipo de control de sólidos aguas abajo de la centrífuga para remover además los sólidos ultrafinos de baja gravedad, de tamaño menor a 6 micrones.
- Procesar el efluente del secador con recortes cargados de sólidos, en lugar de enviarlos a una centrífuga o directamente al sistema de lodo.
- Procesar el lodo base aceite residual y recupera el aceite base para reutilizarlo y no eliminarlo.
- Reducir el exceso de volumen de fluido en el sitio del equipo de perforación o en la planta de lodo central.
- Manejar el inventario y reciclado en la planta de lodo.
- Recuperación del aceite en la planta de eliminación de residuos.



Sistema de recuperación de aceite base PETRO-CLAIM™



CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS
Bombas integradas incorporadas al patín	Fácil de usar
Fácil instalación con un camión con gúinche, elevador de horquilla o grúa	Movilización e instalación rápidas
Telemetría remota (opcional)	Permite operar la unidad desde cualquier sitio
Montaje de limpiador con electrodo de par tursor alto	Mantiene limpia la unidad
Bajo uso de energía (1-2 kW/m ³ de fluido procesado)	Bajo costo de energía para funcionamiento
Sin consumibles	Sin costos asociados a partes consumibles
No se requieren productos químicos	Garantiza la seguridad y aceite adecuado para su reutilización
Bomba de cavidad progresiva y tornillo multidireccional	Descarga sin taponamiento
Electrodos inertes con recubrimiento patentado	Bajos costos de operación
Electro-separación	Elimina los sólidos coloidales y ultrafinos de tamaño menor a 6 micrones. No se requieren productos químicos
Sistema de purga de nitrógeno	Previene la formación de óxido e incrustaciones
Interruptor de aceite por bajo nivel/alta temperatura. Paradas automáticas por alta presión de bomba y baja presión de celda.	Garantiza la seguridad
Operación fácil, realizada por un solo hombre	No se requiere mano de obra adicional
Funciona en todos los tipos de lodo base aceite	Mayor flexibilidad
Contención de derrames integrada	Cumplimiento con el medio ambiente
Vigilancia de desempeño inalámbrica	Facilidad de vigilancia

Especificaciones y dimensiones

MODELO	3 m ³	6 m ³	10 m ³
Dimensiones (largo × ancho × alto)*	22 ft × 7,5 ft × 9,5 ft (6,7 m × 2,3 m × 2,9 m)	30 ft × 7,5 ft × 9,5 ft (9,1 m × 2,3 m × 2,9 m)	40 ft × 7,5 ft × 9,5 ft (12,2 m × 2,3 m × 2,9 m)
Peso*	11.300 kg (25.000 lb)	20.400 kg (45.000 lb)	27.200 kg (60.000 lb)
Capacidad de procesamiento*	95 bbl/día (15 m ³)	190 bbl/día (30 m ³)	315 bbl/día (50 m ³)
Requisitos de energía	480 V, 100 A, Trifásico	480 V, 100 A, Trifásico	480 V, 200 A, Trifásico

* Especificaciones aproximadas. Póngase en contacto con el representante local de NOV WellSite Services si desea conocer más detalles.