

Refroidisseur de boue MAX Land BRANDT™ TUNDRA™



PAR TEMPS DE CHALEUR,
NOTRE SOLUTION MOBILE
PRÉSERVE VOTRE BOUE À FROID

Les températures et les pressions élevées et fluctuantes en fond de trou peuvent négativement influencer les propriétés de la boue, le nettoyage du trou, les mesures critiques du fond de trou et la durée de vie de l'outil, ainsi que l'augmentation des coûts globaux de la boue et du temps de non productivité. Ces problèmes sont particulièrement prononcés sur les gréments du terrain ou sur les opérations de forage du terrain où l'eau n'est pas disponible immédiatement comme moyen de refroidissement et où les refroidisseurs de boue doivent être conçus de manière à dissiper effectivement la chaleur du fluide de forage dans un circuit de refroidissement en boucle fermée.

Pour capitaliser sur les refroidisseurs de boue en mer à haut niveau d'efficacité, BRANDT a développé un refroidisseur de boue de terrain entièrement automatisé en réponse aux demandes des Opérateurs pour un mécanisme de refroidissement qui pourrait répondre aux besoins distincts de forage à haute pression et à haute température sur le terrain.

Notre refroidisseur de boue de terrain entièrement automatisé dépend des échangeurs de chaleur à double plaque spécialement conçus et des

technologies d'injection d'air et de refroidisseur pour refroidisseur en continu le fluide de forage en un seul tour. En raison de sa conception innovante, un refroidissement efficace est réalisé même dans des températures ambiantes élevée et sans avoir besoin d'une source d'eau externe.

Au fur et à mesure que la température du trou inférieur augmente, le refroidisseur de boue de terrain TUNDRA MAX réduit et stabilise efficacement les températures du fluide de forage basées sur des produits synthétiques, le diesel et l'eau, ce qui entraîne :

- Réduction du NPT en éliminant la durée de parcours nécessaire pour changer ou protéger les outils du sous-sol.
- Efficacité améliorée des outils de mesure en sous-sol.
- Amélioration de la performance du fluide de forage et réduction des coûts associés aux additifs chimiques.
- Réduction des risques HSE associés à des retours de température élevée.
- Durée de vie prolongée pour les équipements de surface et de sous-sol.

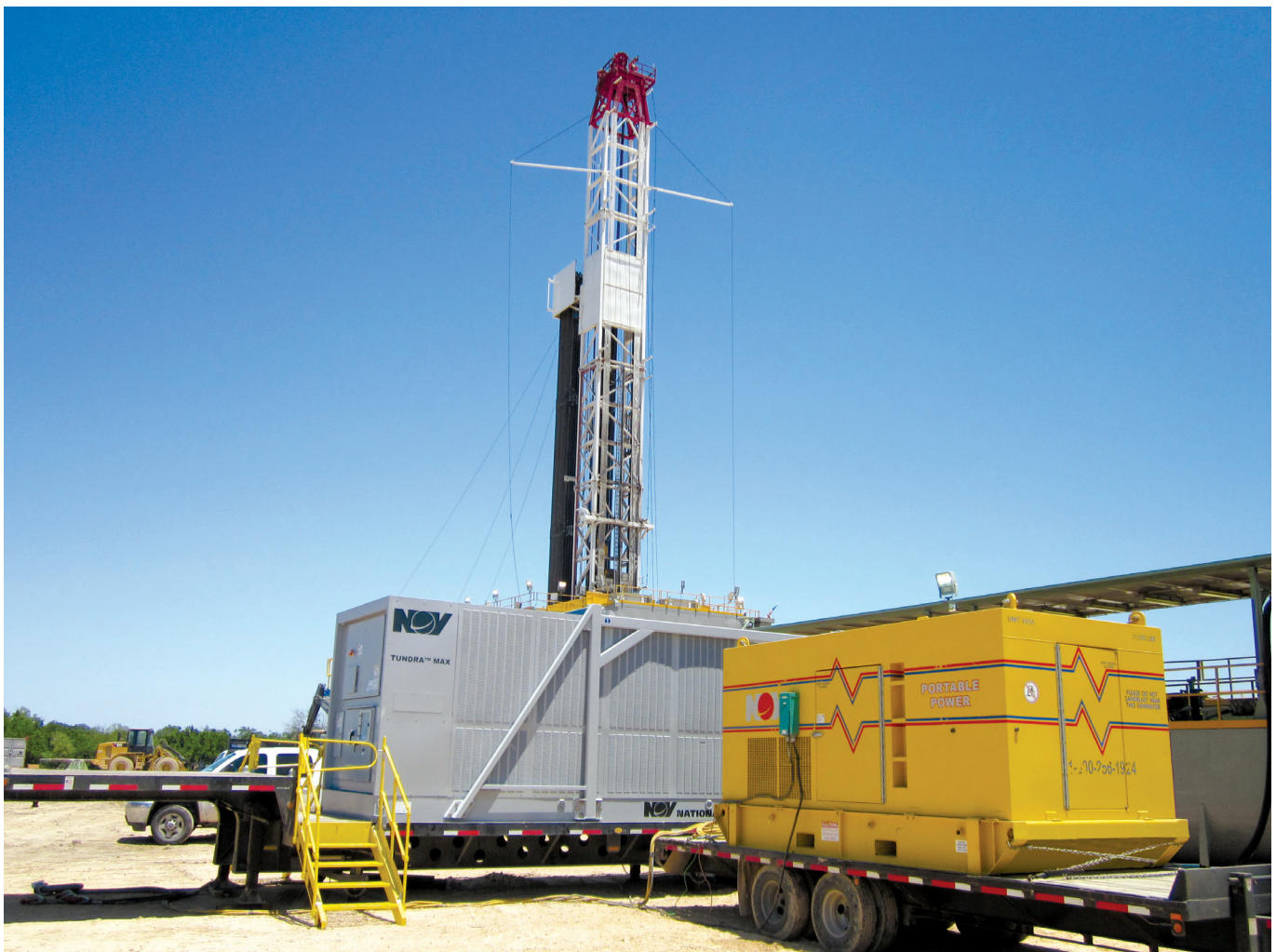
CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Entièrement automatisé	Facile à monter et à faire fonctionner - puissance réduite
Remorque montée	Transport et fonctionnement facile. Fonctionnement monté sur remorque et sur terre
Fonctionnement en boucle fermée durable d'un point de vue environnemental	Ne nécessite pas de précieuses ressources continues en eau
Refroidissement à haute performance	Réduction de la température du fluide jusqu'à 65°F (36°C)
Refroidissement hybride avec technologies d'injection à air et de refroidisseur industriel	Permet le refroidissement efficace même sous des conditions de température ambiante élevée
Rapports quotidiens précis délivrés par l'enregistreur de données PLC	Rapport quotidien fiable
Mode d'économie d'énergie	Réduction de la consommation d'énergie kW
<i>*Atteinte de la température de sortie conditionnée par les conditions ambiantes, la température d'entrée du fluide de forage, le type et les propriétés du fluide.</i>	

Refroidisseur de boue MAX Land BRANDT™ TUNDRA™

Spécifications et dimensions

Longueur*	32 pd (9754 mm)
Épaisseur*	8 pd (2438 mm)
Hauteur*	9 pd 4 pc (2845 mm)
Poids de fonctionnement*	43200 lb (19595 kg)
Boues applicables	Capacité de refroidissement des systèmes OBM et WBM
Plage de poids de la boue	9,0 ppg à 19,00 ppg (1,08 sg – 2,2 sg)
Plage de traitement optimal	350 gpm à 500 gpm (1300 l/m à 1800 l/m)
Plage de température d'entrée**	Jusqu'à 250°F (121°C)
Plage de température de sortie atteignable***	100°F à 152°F (38°C à 67°C)
Plage de température ambiante de fonctionnement	10°F à 131°F (-15°C jusqu'à 55°C) ****
Exigence de puissance maximale	Jusqu'à 300 kw

*Exclut la remorque. Pour plus d'informations sur les dimensions et la remorque, veuillez contacter votre représentant local NOV.
**200°F à 250°F (93°C à 121°C) charge intermittente.
*Atteinte de la température de sortie conditionnée par les conditions ambiantes, la température d'entrée du fluide de forage, le type et les propriétés du fluide.
****Fonctionnement continu à partir de 125°F à 131°F (52°C à 55°C). L'unité sera associée à un kit ambiant élevé.



Pour en savoir plus sur la manière dont notre refroidisseur de boue de terrain entièrement automatisé peut aider votre fluide de forage dans des conditions optimales, contactez votre représentant local NOV FluidControl le plus proche.