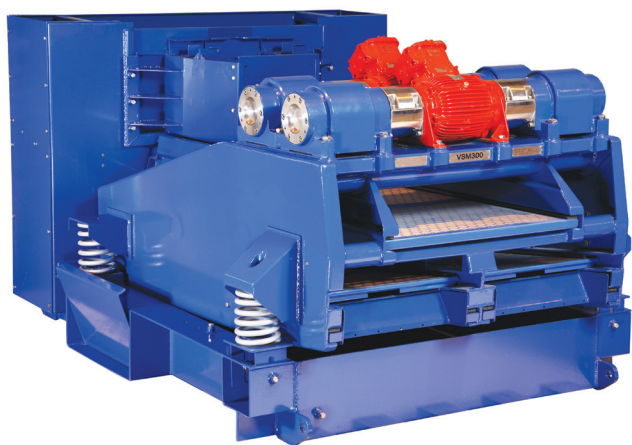


## ВНЕДРЕНИЕ ПРОВЕРЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ МАКСИМАЛЬНО ЭФФЕКТИВНОЙ ОЧИСТКИ



Вибросито VSM 300 с подающим желобом



Вибросито VSM 300 с вытяжкой для газа и фланцевым соединением приемного короба (типа «паук»)

Производительность каскадного вибросита VSM 300 значительно увеличивается благодаря особой конструкции деки и уникальному типу движения. Инновационная комплексная конструкция дек вибросита VSM 300 включает три скальпирующие сетки, четыре первичные сетки и две дополнительные сушильные сетки. Эта действительно уникальная конструкция в сочетании со сбалансированно-эллиптическим движением позволяет максимально улучшить процессы транспортировки твердой фазы и разделения жидкой и твердой фаз. Встроенная пневматическая система крепления сеточных панелей Pneumoseal обеспечивает быструю замену сеточных панелей. Благодаря данной системе замена сеточных панелей может осуществляться одним оператором.

Надёжный узел вибродвигателя предлагается в двух конфигурациях, соответствующих определенному температурному классу в зависимости от температуры окружающего воздуха: Т3 55С и Т4 45С. Номинальный срок службы ( $L_{10}$ ) восьми подшипников узла вибродвигателя при эксплуатации в непрерывном режиме составляет свыше 80 000

часов (то есть более девяти лет). Вибросито VSM 300 может быть также укомплектовано вытяжным шкафом для безопасного отвода газов из блока очистки. Модульная конструкция данного вибросита позволяет работать как в автономном режиме, так и объединить вибросита (в количестве до восьми) в систему с общим амбаром для сброса и приемным (загрузочным) бункером.

Использование системы автоматической регулировки силы G (CONSTANT G-CONTROL™ - CGC) и ручного дистанционного управления затвором максимально увеличивает производительность вибросита VSM 300. Ручное дистанционное управление затворами позволяет оператору дистанционно регулировать количество бурового раствора, подаваемого на вибросито, в то время, как технология CGC обеспечивает оптимальную производительность вибросита, автоматически регулируя силу G корзины в процессе работы.

Подробную информацию можно получить в региональном представительстве NOV.

## Вибросито BRANDT™ VSM 300™

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	ПРЕИМУЩЕСТВА
Система автоматической регулировки силы G (CONSTANT G-CONTROL-CGC) (по запросу)	Обеспечение оптимального показателя силы G при изменении нагрузки со стороны жидкой/твердой фаз. Повышение производительности, обеспечение непрерывной транспортировки твердой фазы и более оптимальной очистки.
Сила G	С системой автоматической регулировки силы G (CONSTANT G-CONTROL - CGC) • 5.3-7.3 G Optimal - 3 кВт
Сбалансированно-эллиптическое движение	Эффективное удаление вязких глин
Встроенная скальпирующая дека (3 сетки)	Отсутствие необходимости в установке предварительных скальпирующих вибросит и/или оборудования очистки от вязких глин, связанное с этим снижение веса используемого оборудования и сокращение затрат. • Рабочая площадь сетки 1,9 м <sup>2</sup> (20,5 фт <sup>2</sup> )
Первичная дека с углом наклона 7° (4 сетки)	Отличное качество транспортировки твердой фазы и разделения жидкой и твердой фаз даже при наличии реакционных пород • Увеличение срока службы сеточных панелей за счет оптимального распределения раствора • Рабочая площадь сетки 2,4 м <sup>2</sup> (26,3 фт <sup>2</sup> )
Встроенная осушающая дека (2 сетки; по запросу)	Снижение потери бурового раствора за счет снижения влажности шлама • Рабочая площадь сетки 0,3 м <sup>2</sup> (3,0 фт <sup>2</sup> )
Система крепления сеточных панелей Pneumoseal	Сеточные панели надежно закреплены на корзине вибросита, при этом сохраняется возможность беспрепятственно и быстро заменить сеточные панели
Управление с помощью частотно-регулируемого привода (ЧРП)	Плавный пуск, кнопочное регулирование частоты вращения двигателя и настройка силы G в соответствии с условиями эксплуатации

### Технические характеристики и размеры

Размеры (Д x Ш x В)	2754 x 1870 x 1505 мм (108,4 x 73,6 x 59,3 дюйма)
Высота перелива	991 мм (39 дюймов)
Макс. общий вес (сухой)*	2436 кг (5370 фунтов)
Угол наклона корзины	0°
Угол наклона скальпирующей деки	0°
Угол наклона первичной деки	+7°
Угол наклона сушильной деки	+7°
Общая рабочая площадь сеток	4,6 м <sup>2</sup> (49,40 фт <sup>2</sup> )
Рабочая площадь скальпирующей деки	1,9 м <sup>2</sup> (20,5 фт <sup>2</sup> ) - (3 сетки)
Рабочая площадь первичной деки	2,4 м <sup>2</sup> (26,3 фт <sup>2</sup> ) - (4 сетки)
Рабочая площадь сушильной деки	0,3 м <sup>2</sup> (3 фт <sup>2</sup> ) - (2 сетки)
Тип сеток	Каркасная, преднатянутая, ремонтпригодная
Система крепления сеток	Pneumoseal - пневматическая уплотнительная система (пневматическая; быстрая замена сеточных панелей)
Тип двигателя	Полностью закрытый невентилируемый двигатель (TENV) (2 шт.)
Мощность двигателя (на одно вибросито)	Два (2) двигателя мощностью 3 кВт (4 л.с.) каждый
Тип движения	Сбалансированно-эллиптическое
Требования к электроснабжению	380 - 460 В переменного тока / 3 фазы / 50 или 60 Гц
Пневмосоединение/Давление	В одной точке / 85-90 psi (5.8 – 6.2 бар)
Сжатый воздух (для системы пневматического зажима)	0,014 м <sup>3</sup> /мин (0,5 фт <sup>3</sup> /мин), периодическая подача
Сертификация	ATEX Зона 1, CE Ex II 2 G с IIB T4 Gb Ta -20°C до +45°C или T3 Gb Ta -20°C до +55°C
*Варируется в зависимости от конфигурации. Информацию о размерах и весе оборудования можно уточнить в региональном представительстве NOV.	