

# Hito de Planta de Lodo Líquido en Bahrain por Entrega a Tiempo y en Presupuesto

**EL EXITOSO PROYECTO DE INGENIERÍA, CONSTRUCCIÓN Y PUESTA EN MARCHA DE UNA NUEVA PLANTA DE LODO DE BASE AGUA DE 11.500 BBL PARA UN IMPORTANTE OPERADOR LE DA A NOV FLUIDCONTROL UNA SIGNIFICATIVA PRESENCIA EN EL LUGAR**

## LOS DESAFÍOS

- Desarrollar un diseño técnico superior
- Cumplir todos los objetivos económicos y del programa
- Eliminar los riesgos de HSE relacionados con el calor durante la construcción

## INFORMACIÓN DEL PROYECTO

- Proyecto: Planta de lodo líquido
- Operador: Gran petrolera internacional
- Ubicación: Bahrain
- Cronograma: 1 de noviembre de 2011 - 27 de junio de 2012
- Capacidad: Almacenaje de 11.500 bbl, que incluye un sistema de tanque de mezclado de 500 bbl

## SOLUCIONES Y RESULTADOS

- Gerente de proyecto designado para supervisar todo el proyecto
- Proyecto puesto en marcha a tiempo y dentro del presupuesto
- Sin incidentes de construcción de HSE pese a temperaturas de hasta 122 °F (50 °C)
- Cero incidentes y accidentes de seguridad



Luego de oferta de licitación a todas las principales compañías de fluidos de perforación internacionales, una importante petrolera internacional otorgó a NOV FluidControl de Medio Oriente un contrato general para las operaciones de ingeniería, adquisiciones y construcción de una planta de lodo líquido de 11.500 bbl en Bahrain. El contrato se otorgó el 1 de noviembre de 2011, sobre la base del diseño técnico de NOV y la adherencia a los requisitos específicos del cliente.

El proyecto incluyó 22 tanques silo de 500 bbl, un sistema de tanque mezclador de 500 bbl, provisión para sacos/tambores de mezclado y productos en sacos a granel, centrifugado y reacondicionamiento de lodo retornado, una instalación de carga y descarga de camiones y equipos de compactación de residuos. Componentes específicos del diseño:

- Agitadores BRANDT™, con centrífuga y otros equipos de procesamiento
- Bombas Mission y equipos de mezclado
- Válvulas, cables y equipos asociados, provistos por NOV Distribution.
- Centro de control de motores, que incluye todos los componentes eléctricos, la iluminación de la planta y los sistemas de protección de iluminación
- Fabricación del silo y los tanques de mezclado según las especificaciones de diseño de BRANDT
- Un sistema de alarma y control de nivel ultrasónico con lecturas locales y en el cuarto de control

El proyecto no careció de desafíos, siendo uno de los principales las temperaturas de hasta 122 °F (50 °C) durante la construcción, sumadas a altas cargas de viento y tormentas de arena del desierto. En consecuencia, el foco primario fue eliminar el esfuerzo térmico y la exposición para la cuadrilla en el sitio con un sistema establecido para garantizar el cumplimiento.

Cuando comenzó la fabricación a mediados de noviembre de 2011, un gerente de proyecto dedicado garantizó la adherencia a toda la logística, instalación y documentación y procedimientos de puesta en marcha requeridos. La planta de lodo líquido se entregó como previsto el 27 de junio de 2012, a tiempo y según el presupuesto, sin que se produjeran accidentes ni incidentes de HSE. El cliente otorgó también a BRANDT un contrato por cinco años para dar mantenimiento preventivo a todos los equipos rotativos y centrífugas de alquiler. A solicitud del cliente, BRANDT provee personal para el periodo de operación inicial.

Si desea conocer más sobre cómo podemos proporcionarle un paquete de servicios integrado, que incluya el diseño y construcción de plantas de lodo líquido que satisfaga todos sus requisitos, póngase en contacto con el representante de NOV FluidControl más cercano.

[www.nov.com/FluidControl](http://www.nov.com/FluidControl)

4310 N Sam Houston Pkwy East  
Houston, Texas 77032  
Estados Unidos  
Teléfono: 713 482 0500  
Fax: 713 482 0699  
FluidControl@nov.com