

O Gerenciamento de resíduos da FluidControl reduz o impacto ambiental na África Ocidental

Desafios

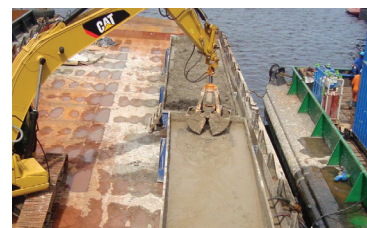
- Fornecer um sistema que se encaixe em um espaço disponível limitado
- Seguir as normas ambientais referentes ao ambiente de perfuração ao atingindo a descarga zero de líquidos
- Reduzir sólidos suspensos em fluidos reciclados para menos de 20 mg/L (20 ppm) e a Demanda de oxigênio bioquímica (BOD) para menos de 30 mg/L (30 ppm)

Informações do poço

- IOC
- Localização: Fernan Vaz Lagoon, Gabão, África Ocidental

Solução e resultados

- O sistema de gerenciamento de resíduos proposto é adequado para balsas de pântanos móveis
- Redução de sólidos suspensos e BOD, resultando na maior qualidade da água adequada para descarga na lagoa
- Impacto ambiental e comercial reduzido ao transportar apenas sólidos para a costa



Com a restrição espacial em um ambiente de perfuração sensível, a NOV forneceu a um operador uma solução de gerenciamento de resíduos que excedeu as normas ambientais na África Ocidental.

O gerenciamento de resíduos para um poço na lagoa Fernan Vaz exigiu uma abordagem exclusiva. O operador precisava de uma solução capaz de gerenciar um grande volume de restos gerados ao perfurar grandes seções de covas. Além disso, a ênfase na norma ambiental local do Gabão tornou a descarga zero uma necessidade, e o espaço na configuração da balsa de pântano era limitado. A NOV FluidControl propôs um sistema de gerenciamento de resíduos adequado para uma balsa de pântano. Os equipamentos de processamento seriam divididos em diferentes balsas, um dos quais seria designado primeiramente para equipamentos da NOV FluidControl. Duas balsas foram mobilizadas para permitir um fluxo contínuo de restos tratados. A meta era reduzir o volume de resíduos de líquido gerados. Reciclar a água para mistura de lama fresca e limpeza da plataforma. Os sólidos estabilizados foram transportados para a costa e usados para construção de estradas ou restauração do local. Tudo isso foi feito de maneira ambientalmente segura e econômica.

Os equipamentos incluíam:

- Sete tanques em meia lua (quatro para recuperação de líquidos, dois para o processo de estabilização e um para processamento de subfluxo)
- Quatro tanques para tratamento de água
- Duas peneiras vibratórias para secagem
- Dois compartimentos de filtro
- Duas centrífugas
- Unidade de retirada de água
- Separador de óleo e água do tanque
- Três roscas transportadoras

A configuração incluía duas peneiras vibratórias para secagem, colocadas entre a calha de restos e os tanques de contenção de restos para melhorar a secura antes da redução do volume. Uma rosca transportadora direcionou os restos para um tanque em meia lua para estabilização. O material estabilizado foi transferido para a costa para descarte por meio de uma balsa móvel encaixada em um carregador frontal.

A lama foi coletada em tanques em meia lua para retirada da água. Uma caixa de flocos e uma centrífuga BRANDT™ HS-3400 foram usadas como parte do processo de retirada de água. A lama foi coletada com uma rosca transportadora e enviada para estabilização. Após o processo de separação do óleo e água do tanque, a água limpa foi armazenada dentro de tanques.

Após a retirada da água, a água foi tratada em um tanque para oxigenação e depois passou pela filtração para atender às exigências de normas locais. Reduzir os sólidos suspensos diminuiu o BOD em conformidade, tornando a água adequada para reuso e reciclagem. Não foi registrado nenhum incidente durante a instalação, operação e manutenção dos equipamentos.

Para saber mais sobre como a NOV pode atender às suas necessidades de gerenciamento de resíduos, entre em contato com um representante da NOV FluidControl.

4310 N Sam Houston Pkwy East
Houston, Texas 77032
Estados Unidos
Telefone: 713 482 0500
Fax: 713 482 0699