

Tecnología CONSTANT-G CONTROL™ Aumenta el Desempeño de la Zaranda KING COBRA™

CGC TECHNOLOGY MEJORA LA CAPACIDAD DE PROCESAMIENTO DE LA ZARANDA, LO QUE PERMITE UN MEJOR CONTROL DE LOS RECORTES DE PERFORACIÓN Y PUEDE CONDUCIR A UNA MAYOR VELOCIDAD DE PENETRACIÓN Y MENORES COSTOS EN FLUIDOS DE PERFORACIÓN

LA SITUACIÓN

- Determinar las diferencias en desempeño de tres zarandas KING COBRA dotadas con cedazos de malla RHD 180 (API 100) y decidir la opción adecuada para las nuevas plataformas de perforación de los clientes.

LOS DESAFÍOS

- Alcanzar un flujo del 100 por ciento en cada zaranda
- Determinar el valor agregado por la tecnología CGC al desempeño de la zaranda
- Determinar las zarandas de reemplazo futuras para las plataformas de perforación existentes

INFORMACIÓN DEL POZO

- Contratista: Importante contratista de perforación
- Zarandas: KING COBRA 2,5 hp; KING COBRA 2,5 hp con tecnología CGC; KING COBRA 3,5 hp con tecnología CGC
- Ubicación: Oklahoma

SOLUCIONES Y RESULTADOS

- La tecnología CGC permitió a las zarandas KING COBRA procesar más fluidos de perforación con cedazos de igual tamaño que las zarandas KING COBRA no equipadas con tecnología CGC. La mayor capacidad de procesamiento de fluidos de perforación permite a un operador separar los recortes más finos y mantener un mejor control, lo que puede traducirse en una mayor velocidad de penetración y menores costos en fluidos de perforación.
- Una importante contratista de perforación seleccionó la zaranda KING COBRA de 3,5 hp con tecnología CGC como su zaranda preferida para todas las plataformas de perforación recién construidas y zarandas de reemplazo para las plataformas existentes.



Ventaja de tecnología CONSTANT-G CONTROL
Fuerza G en función del peso

NOV FluidControl realizó una prueba comparativa de capacidad de flujo en campo directa de la KING COBRA de 2,5 hp, la KING COBRA de 2,5 hp con tecnología CGC y la KING COBRA de 3,5 hp con tecnología CGC. Cada zaranda buscó procesar el 100 por ciento de los retornos de fluido de perforación a 980 gpm de velocidad usando cedazos de malla RHD 180 (API 100) para perforar un hoyo de 17 ½ pulgada de diámetro a 100 pies por hora de velocidad de penetración y usando lodo de base acuosa. NOV FluidControl procesó el 85 por ciento (830 gpm) del flujo de 980 gpm en la KING COBRA de 2,5 hp funcionando sin la tecnología CGC. Las dos zarandas KING COBRA con CGC procesaron el 100 por ciento del flujo a 980 gpm. La KING COBRA de

3,5 hp con tecnología CGC usó un área del cedazo 33 por ciento menor que la KING COBRA de 2,5 hp con tecnología CGC. Este aumento en el área sin utilizar permitiría a NOV FluidControl colocar en la zaranda cedazos de tamaño API 2-3 veces más finos que las zarandas sin CGC con el mismo caudal.

La tecnología CGC permite a las zarandas aumentar automáticamente la fuerza G bajo condiciones de carga, algo que los productos de la competencia no pueden lograr. Este aumento en la fuerza G mejora la capacidad de la zaranda para procesar los recortes de perforación, lo que puede conducir a una mayor velocidad de penetración y menores costos en fluidos de perforación.

www.nov.com/FluidControl

4310 N Sam Houston Pkwy East
Houston, Texas 77032
Estados Unidos
Teléfono: 713 482 0500
Fax: 713 482 0699
FluidControl@nov.com