

FUSIONNANT CONCEPTION COMPACTE ET HAUTE EFFICACITÉ POUR DES PERFORMANCES OPTIMALES ET UN FONCTIONNEMENT SANS EFFORT

Les centrifugeuses sont utilisées pour le traitement des fluides de forage à base d'eau et à base d'huile (boues) avant et après, lestés et non lestés. La centrifugeuse série HS-3400 utilise des forces G élevées pour séparer les solides fins du liquide. Quatre modèles sont disponibles :

- HS 3400 FS
- HS 3400 FVS
- HS 3400 VSD
- HS 3400 VS

La centrifugeuse série HS-3400 est alimentée à partir de l'extrémité des solides du convoyeur. La boue est introduite dans la chambre d'alimentation à travers un tube d'alimentation et sort par quatre buses (4) dans la cuve. Le FS-3400 FS est en mesure d'exercer jusqu'à 2 275 G sur la boue, bien que le HS-3400 VSD, le HS-3400 FVS et le HS-3400 VS soient en mesure d'exercer jusqu'à 2 100 G.

L'HS-3400 est équipée d'un entraînement à fréquence variable (VFD), alors que l'HS-3400 FVS et l'HS-3400 VS sont équipées d'un entraînement à fréquence variable (VFD), qui fournit une application contrôlée de la puissance d'entraînement du moteur aux composants de la centrifugeuse (cuve, convoyeur et pompe d'alimentation). Des matériels personnalisés et des progiciels peuvent être conçus pour répondre à des exigences opérationnelles et d'installation spécifiques.



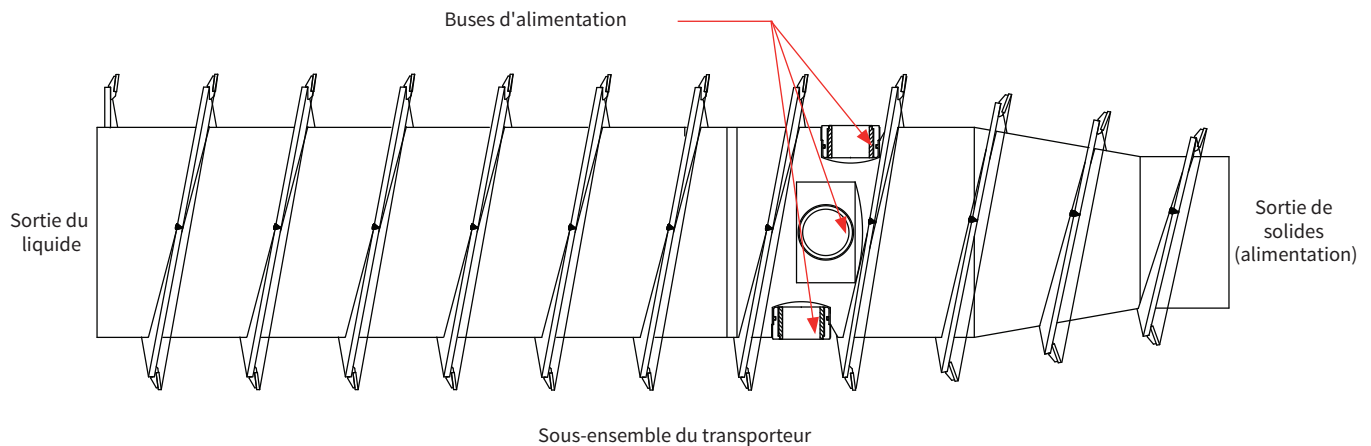
HS-3400 FS

L'HS-3400 VSD est une unité à entraînement hydraulique avec un entraînement de la cuve à vitesse variable. L'HS-3400 FVS est entraîné électriquement, à la fois l'entraînement de la cuve et le convoyeur sont équipés de vitesse variable. Les centrifugeuses HS-3400 VSD et HS-3400 FVS offrent une souplesse de fonctionnement accrue dans les situations où les conditions varient.

Avec une capacité de traitement de 200 gal/min (757 l/min), la centrifugeuse série HS-3400 offre une performances remarquable dans une grande variété d'applications et de conditions de forage. Contactez votre représentant des ventes de NOV pour plus d'informations.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Jusqu'à 200 gal/min (757 l/min) de capacité de traitement maximale	Capacité suffisante pour utilisation dans une grande variété d'applications et de conditions de forage (eau)
Rapport du train planétaire de la boîte d'engrenages de 52:1	Fournit une taille du moteur réduite
Alimentation à partir de l'extrémité des solides	Fournit un tube d'alimentation court avec moins de vibrations
Commande de l'entraînement à fréquence variable (VFD) (HS-3400 FVS)	Permet un ajustement facile des vitesses de la cuve, du convoyeur et de la pompe d'alimentation pour différentes conditions de procédé et fournit également une protection contre la surcharge de couple
Cuve et têtes fabriquées en acier inoxydable	Fournit la résistance à la corrosion pour une longue durée de vie, un bon fonctionnement et une faible maintenance
Boîtier en acier inoxydable	Offre une haute résistance mécanique et à la corrosion
L'ensemble de la vis d'extraction est équipé de tuiles de carbure de tungstène fritté	Offre une résistance à l'abrasion pour un maximum de durée de vie opérationnelle et une faible maintenance
Raccordements de rinçage	Aide au nettoyage des matériaux excédentaires à partir l'intérieur du boîtier
Joints de boîtier	Conserve des matériaux de procédé dans le boîtier pour prévenir les déversements ou les fuites.
Mécanisme d'arrêt de l'interrupteur de vibration (HS-3400 FS, HS-3400 FVS)	Désactive automatiquement le fonctionnement dans des situations de vibrations élevées
Joint de boîtier à chicane	Conserve les flux séparés
Mécanisme de surcharge de couple (HS-3400 FS, HS-3400 VSD)	Arrête à la fois la centrifugeuse et la pompe d'alimentation dans des situations de surcharge en raison de blocage
Roulements à rouleaux et à billes	Offre une longue durée de vie et une faible maintenance
Traineau à poutre en WF solide	Fournit une base solide pour un fonctionnement sans heurts
Huit (8) buses de décharge de solides en carbure de tungstène	Offre une sortie résistante à l'abrasion des solides à partir de la cuve à la décharge. Ces buses sont également rentables pendant la remise à neuf, car elles peuvent simplement être remplacées plutôt que nécessiter des réparations coûteuses.
Quatre (4) orifices épicycliques	Autorisent un débit de décharge élevé et un ajustement facile de la profondeur du bassin
Décharge de style goulotte pour les extrémités solides et liquides	Autorise un procédé de haute capacité

CENTRIFUGEUSE BRANDT™ HS-3400



Spécifications et dimensions nominales

GÉNÉRAL	HS-3400 FS	HS-3400 FVS	HS-3400 VSD	HS-3400 VS
Longueur	98,4 po (2 500 mm)	124 po (3 152 mm)	98,4 po (2 500 mm)	98,4 po (2 500 mm)
Largeur	68,9 po (1750 mm)	68,9 po (1750 mm)	68,9 po (1750 mm)	68,9 po (1750 mm)
Hauteur	57,7 po (1465mm)	64,8 po (1646 mm)	57,7 po (1465 mm)	57,7 po (1465 mm)
Poids « à sec »	6 000 lb (2 720 kg)	6 400 lb (2 900 kg)	7 055 lb (3 200 kg)	5 620 lb (2 550 kg)
Diamètre de la cuve	14 po (356 mm)	14 po (356 mm)	14 po (356 mm)	14 po (356 mm)
Longueur de la cuve	49,5 po (1 257 mm)	49,5 po (1 257 mm)	49,5 po (1 257 mm)	49,5 po (1 257 mm)
Vitesse maximum de la cuve	1 500 à 3 380 tr/min	600 à 3 250 tr/min	1 500 à 3 250 tr/min	600 à 3 250 tr/min
Capacité de traitement maximale (eau)	200 gal/min (757 l/min)	200 gal/min (757 l/min)	200 gal/min (757 l/min)	200 gal/min (757 l/min)
Type d'entraînement	Électrique	Électrique	Hydraulique	Électrique
Force G maximale	418 à 2 275 G	72 à 2 100 G	447 à 2 100 G	72 à 2 100 G
ENSEMBLE TOURNANT				
Pas du convoyeur	4,25 po (108 mm)	4,25 po (108 mm)	4,25 po (108 mm)	4,25 po (108 mm)
Type de convoyeur	Unique	Unique	Unique	Unique
Type de décharge de la chambre d'alimentation	4 buses	4 buses	4 buses	4 buses
Type de boîte d'engrenages	Deux étages, train planétaire	Deux étages, train planétaire	Deux étages, train planétaire	Deux étages, train planétaire
Rapport de boîte d'engrenages	52:1	52:1	52:1	52:1
ALIMENTATION REQUISE				
Moteur d'entraînement de la cuve	40 hp (30 kW)	40 hp (30 kW)	40 hp (30 kW)	40 hp (30 kW)
Moteur d'entraînement du convoyeur	S.O.	25 hp (18,6 kW)	S.O.	S.O.