

Sistema de tanque de lama Ideal BRANDT™



Vista frontal



Vista traseira

Os sistemas de tanque de lama são um componente fundamental de qualquer operação de perfuração para maximizar a eficiência e a eficácia do controle de sólidos. O Sistema de tanque de lama Ideal é uma unidade de dois tanques com capacidade total ativa (operacional) de 1.318 barris (capacidade total/nominal de 1.500 barris). O sistema vem completo com todos os equipamentos essenciais de controle de sólidos que são necessários para operações bem-sucedidas. Além disso, configurações opcionais de controle de sólidos estão disponíveis para atender às necessidades de aplicações específicas.

CONFIGURAÇÃO PADRÃO DE CONTROLE DE SÓLIDOS

- (2) Peneiras vibratórias KING COBRA™
- (1) Separador de gás a vácuo DG-10
- (1) Funil de lama LP de 15,2 cm (6 pol)
- (7) Agitadores MA RG C de 10 hp; eixos e rotores incluídos
- (1) Barril para cáusticos
- (1) Estação de lavagem
- (1) Eliminador de areia de 3 cones (cones de 25,4 cm / 10 pol)
- (1) Eliminador de limo de 20 cones (cones de 10,1 cm / 4 pol)
- (1) Pistola de lama de 7,6 cm (3 pol) com alta pressão (desarenador interno)
- (2) Bombas centrífugas Mission Vertical Magnum de 20,3 cm x 15,2 cm x 27,9 cm (8 pol x 6 pol x 11 pol) (100 hp)
- (2) Bombas centrífugas Mission Vertical Magnum de 15,2 cm x 12,7 cm x 35,5 cm (6 pol x 5 pol x 14 pol) (75 hp)
- (3) Bombas centrífugas Mission Vertical Magnum de 15,2 cm x 12,7 cm x 35,5 cm (6 pol x 5 pol x 14 pol) (60 hp)

CARACTERÍSTICAS	BENEFÍCIOS
Skids removíveis para peneira vibratória	Rapidez e facilidade na mobilização e imobilização
Equipamento de processamento montado em skid removível e separado	Rapidez e facilidade na mobilização e imobilização
Bombas centrífugas verticais, de acionamento direto	Minimiza a área de ocupação exigida pelas bombas
Bombas centrífugas e jogo de válvulas instalado em um alojamento de bomba	Fácil acesso para processos de controle
Cada bomba centrífuga fica localizada próxima de um equipamento específico	Oferece uma tubulação mais curta, com menos fricção • Maximiza a potência e a eficiência hidráulica
Telescópios com barril para cáusticos que permanecem no tanque durante o transporte	Rapidez e facilidade na mobilização e imobilização e também oferece um modo seguro de adicionar substâncias cáusticas ao sistema de lama
A capacidade total ativa (operacional) do sistema de dois tanques é de 1.318 bbl (capacidade total de 1.500 barris)	Fornecer um volume que é geralmente obtido com um sistema de três tanques trazendo, assim,
economias no custo de transporte	Permite a agitação correta, aumentando a homogeneidade da lama
Interruptores VORTEX™ em cada sucção	Evita a cavitação de bombas centrífugas
Tubulação mínima dentro dos tanques	Permite a agitação, aumentando a homogeneidade da lama
Cimento integrado e derivação ativa	Evita a contaminação do equipamento
Desarenador inclinado com pistola de lama integrada	Facilita uma limpeza rápida, fácil e completa
O sistema completo pode ser transportado com apenas quatro caminhões	Montagem rápida e reduz os custos de transporte reduzidos
Distância de 76,2 cm (30 pol.) entre as peneiras vibratórias - o padrão da concorrência é de 60,9 cm (24 pol.)	Fácil acesso às peneiras vibratórias para fins de manutenção, trocas de tela, etc.
Bandejas para cabos elétricos	Elimina a dobra de cabos
Corrimãos recolhíveis	Montagem, desmontagem e transporte rápidos e fáceis
Sensores de nível de lama (opcionais)	Oferece controle do poço; reduz a contaminação no local de perfuração
Conexões da tubulação de vedação do martelo	Permite montagem e desmontagem rápidas e fáceis, ao mesmo tempo garantindo o alinhamento correto
Passagens transversais dobráveis entre os tanques	Montagem e desmontagem rápidas e fáceis, eliminando a necessidade de um guindaste
Fácil acesso aos compartimentos do tanque	Acesso rápido e fácil aos compartimentos do tanque para manutenção, inspeções etc.

Sistema de tanque de lama Ideal BRANDT™



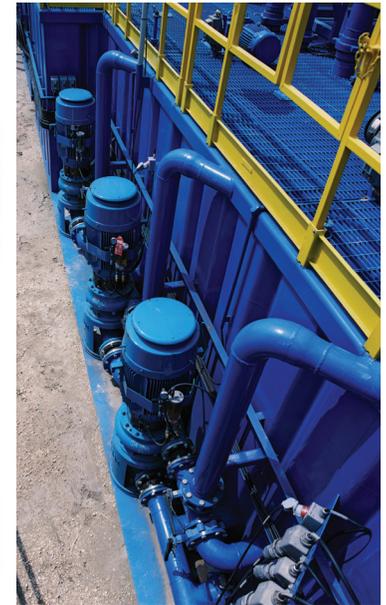
Vista lateral



Estação de mistura de lama



Skid de equipamento



Alojamento da bomba

CONFIGURAÇÃO OPCIONAL DE CONTROLE DE SÓLIDOS (A)

- (1) Peneira vibratória KING COBRA VENOM™
- (1) Acondicionador de lama 24/3 KING COBRA
 - (24) cones do eliminador de limo de 10,1 cm (4 pol)
 - (3) cones do eliminador de areia de 30,4 cm (12 pol)

CONFIGURAÇÃO OPCIONAL DE CONTROLE DE SÓLIDOS (B)

- Módulo secador de cascalho
 - (2) Peneiras vibratórias KING COBRA
 - (1) Tanque de assentamento autônomo

RECURSOS PADRÃO ADICIONAIS DO SISTEMA DE TANQUE DE LAMA IDEAL

- Bandejas para cabos elétricos
- Corrediças para peneira vibratória
- Portas de descarga
- Grade serrilhada e galvanizada
- Conexões de equipamentos com fácil desconexão
- Corrimãos dobráveis para transporte
- Vedações de martelo para conexões da passagem
- Vedações de martelo para passagem compensadora inferior
- Manivela para compensador giratório
- Postes de luz elétrica
- Fácil acesso aos compartimentos do tanque
- Sistema de pintura e revestimento interno do tanque com bicapa

Especificações e dimensões

GERAL		
Tipo de equipamento	Sistema de tanque de lama Ideal, com dois tanques	
Capacidade total ativa (volume do tanque de viagem não incluído)	1.318 bbl (a 30,4 cm / 12 pol abaixo da borda de lama)	
Volume do tanque do tampão	109 bbl	
Volume do tanque de mistura de lote	125,5 bbl	
Volume do desarenador	115,2 bbl	
Peso máximo da lama	18 lb/gal	
Capacidade de processo (nominal)	1.500 gal/min	
Capacidade do separador de gás (nominal)	1.000 gal/min	
Linha de fluxo	Jogo de válvulas de 30,4 cm (12 pol) com cimento e derivação ativa	
ELÉTRICA	60 Hz	50 Hz
Potência total necessária	615	615
Tensão	230/460 VCA	190/380 VCA
Fase	3	3
Temperatura ambiente	40 °C (104 °F)	40 °C (104 °F)
DIMENSÕES E PESOS	C x L x A	PESO
Tanque da peneira vibratória	55 pés x 12 pés x 8 pés 6 pol	31,7 t (70.000 lb)
Tanque de sucção	55 pés x 12 pés x 8 pés 6 pol	31,7 t (70.000 lb)
Skid 1 da montagem da peneira vibratória	20 pés x 11 pés 10 pol x 1 pé	5,8 t (13.000 lb)
Skid 2 da montagem da peneira vibratória	20 pés x 9 pés 7 pol x 1 pé	4,5 t (10.000 lb)
Skid de equipamento	27 pés 6 pol x 8 pés x 2 pés	6,3 t (14.000 lb)