O EQUIPAMENTO ORIGINAL DE RECUPERAÇÃO DE LAMA

Secador horizontal M-10

Painel de controle do VFD

O sistema de recuperação de lama transfere os detritos de perfuração descarregados das peneiras vibratórias primárias para a tubulação de entrada da unidade. Os detritos de perfuração caem na tubulação de entrada e são acelerados pela força da gravidade até o cone de distribuição. Em seguida, os detritos são uniformemente espalhados e mantidos pela força centrífuga na circunferência interna da tela de arame em cunha. Os detritos de perfuração são transportados até a extremidade de descarga da tela de arame em cunha pelo movimento linear induzido axialmente na tela. O secador horizontal M-10 pode reduzir o teor de óleo nos detritos de perfuração para menos de 4% (porcentagem de peso).

A lama sintética ou à base de óleo passa pelas aberturas na tela de arame em cunha por força centrífuga. A lama recuperada flui do ponto de descarga e é coletada para tratamento secundário. Esse tratamento secundário é realizado por meio de uma centrífuga de decantação, que separa os sólidos dos líquidos. A viscosidade da lama que está sendo processada pelo decantador deve ser monitorada para garantir uma recuperação eficiente da lama.

O secador horizontal M-10 reduz os custos de lama de perfuração e diminui a descarga de lama, o que atenua o impacto ambiental.

O inversor de frequência variável (VFD) oferece maior eficiência e flexibilidade de operação ao permitir que a rotação do motor da tela do secador de lama varie de zero a um valor máximo de RPM. Os parâmetros de execução são exibidos em uma tela sensível ao toque, também chamada de interface homem-máquina (HMI). A tela sensível ao toque é programada para ajudar o operador a controlar e monitorar continuamente a tela. Ela é programada para operar com segurança sem que seja necessário abrir o gabinete de controle para verificar o VFD. A HMI possui intertravamentos integrados que s e comunicam com o VFD para proteger a centrífuga, o VFD e o pessoal de operação.

Dimensões e especificações nominais

CONDICIONADORES DE LAMA	**M-10**
Peso	3.850 kg (8.488 lb) (seco)
Dimensões (C x L x A)	2.261 x 1.880 x 1.702 mm (89 x 74 x 67 pol.)
Capacidade	88 toneladas curtas por hora (80 toneladas métricas por hora)
Locais perigosos	Classe 1, Div. 1 e Classe 2, Div. 1 Zona 1 e 2 EExdIIC, Certificação DNV
VFD (M-10)	
Peso	227 kg (500 lb)
Dimensões (C x L x A)	914 x 686 x 1448 mm (36 x 27 x 57 pol.)
HMI (M-10)	
Peso	136 kg (300 lb)
Dimensões (C x L x A)	1575 x 559 x 864 mm (62 x 22 x 34 pol.)

NOV Wellbore Technologies
2800 N Frazier Street
Conroe, Texas 77303, EUA
Telefone: 936 523 2600 • Fax: 936 523 2791
FluidControl@nov.com nov.com/wellsite
©National Oilwell Varco - Todos os direitos reservados - D8C1005151-MKT-001 Rev. 01