

Réservoir de traitement/déshydratation de BRANDT™

UN MOYEN PLUS EFFICACE POUR RÉPONDRE À VOS BESOINS DE DÉSHYDRATATION



Le réservoir de traitement est offert comme un outil efficace, principalement utilisé dans les applications de déshydratation. En combinant un réservoir de prémélange et un réservoir de floculants (réservoir de floculants in situ), le temps de camionnage est réduit et la zone du site de puits peut être utilisée plus efficacement. Le réservoir de traitement est équipé d'une pompe centrifuge Mission 5 po x 6 po de NOV entraînée par un moteur électrique de 60 ch ou un moteur diesel Detroit 471. La trémie à venturi de mélange de boue fournit une action de mélange homogène pour la boue de malaxage ainsi que les produits chimiques de déshydratation pour accommoder le processus de déshydratation.

Allant des tailles de 47 m³ à 75 m³ (300 à 470 bbl), les réservoirs de traitement sont conçus avec 2 ou 3 sections du réservoir de grande capacité, ainsi que deux compartiments de mélange des floculants de 4,5 m³ (28 bbl). Des agitateurs sont fournis dans la section de mélange des floculants, ainsi que dans la plupart des plus grandes sections de traitement. Plombées dans les sections du réservoir de floculants se trouvent trois pompes à entraînement variable Moyno. Ces pompes sont conçues pour fournir des capacités d'alimentation précises pour les

centrifugeuses. La conception à deux compartiments du réservoir de floculants in situ permet une alimentation continue par lot de floculant manquant et une de commutation entre les réservoirs. Pour assurer des performances optimales pour temps froid, tous les réservoirs de traitement FluidControl WSS sont équipés de bobines de vapeur à travers chaque compartiment. Ils sont également équipés soit d'un élément chauffant à vapeur ou électrique dans la salle des pompes de mélange de boue.



Spécifications et dimensions nominales

Volume	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids
43 m ³ (270 bbl)	14,63 m (48 pi)	3,05 m (10 pi)	3,05 m (10 pi)	18 045 kg (39 700 lb)
56 m ³ (350 bbl)	14,02 m (46 pi)	3,35 m (11 pi)	3,50 m (11 pi 6 po)	16 136 kg (35 500 lb)
80 m ³ (500 bbl)	16,15 m (53 pi)	3,00 m (10 pi)	3,45 m (11 pi 6 po)	18 365 kg (40 500 lb)
75 m ³ (475 bbl)	16,76 m (55 pi)	3,66 m (12 pi)	3,71 m (12 pi 2 po)	29 545 kg (55 000 lb)

* Les spécifications sont sujettes à modifications sans préavis ; veuillez contacter votre représentant NOV pour plus de détails.