## Tanque de deshidratación/procesamiento BRANDT™



El tanque de procesamiento se ofrece como una herramienta económica, utilizada fundamentalmente para aplicaciones de deshidratación. Al combinar un tanque de premezclado y un tanque de floculación (tanque insitu del material floculento), se reduce el tiempo de utilización de camiones y el área del sitio del pozo puede ser utilizada con mayor efectividad. El tanque de procesamiento está equipado con una bomba centrífuga Mission de NOV, de 5" × 6", impulsada por un motor eléctrico de 60 hp o un motor diésel 471 Detroit. La tolva mezcladora de lodo con sistema Venturi confiere un mezclado homogéneo para mezclar el lodo y químicos de deshidratación para ajustar el proceso de deshidratación.

Los tanques de procesamiento, con capacidad de 47 m<sup>3</sup> a 75 m³ (300 a 470 bbl), están diseñados con 2 o 3 secciones de gran capacidad, así como con dos compartimientos para mezclado de material floculento de 4,5 m³ (28 bbl). En las secciones de mezcla de floculento y en la mayoría de las secciones de procesamiento de mayor tamaño, se suministran agitadores. Conectadas en las secciones del tanque de floculentos hay tres bombas Moyno de impulsor variable. Estas bombas están diseñadas dar una capacidad de alimentación precisa a las centrífugas. El diseño con dos compartimientos del tanque de floculación insitu

permite la alimentación continua a granel del floculento faltante y la conmutación entre tanques.

A fin de garantizar el óptimo desempeño de las operaciones en climas fríos, todos los tanques de procesamiento de WSS FluidControl están equipados con bobinas de vapor que atraviesan cada compartimiento. Están equipados también con un calentador a vapor o eléctrico en el espacio de la bomba mezcladora de lodo.



## Especificaciones nominales y dimensiones

Volumen	Longitud	Ancho	Alto	Peso
43 m³ (270 bbl)	14,63 m (48 ft)	3,05 m (10 ft)	3,05 m (10 ft)	18.045 kg (39.700 lb)
56 m³ (350 bbl)	14,02 m (46 ft)	3,35 m (11 ft)	3,50 m (11 ft 6 in)	16.136 kg (35.500 lb)
80 m³ (500 bbl)	16,15 m (53 ft)	3,00 m (10 ft)	3,45 m (11 ft 6 in)	18.365 kg (40.500 l)
75 m³ (475 bbl)	16,76 m (55 ft)	3,66 m (12 ft)	3,71 m (12 ft 2 in)	29.545 kg (55.000 lb)

<sup>\*</sup> Las especificaciones generales están sujetas a cambios sin previo aviso. Póngase en contacto con el representante NOV local si desea conocer más detalles.



2800 N. Frazier Street Conroe, Texas 77303, EE. UU.