

Sistema de tanque de lama Rapid BRANDT™

Os sistemas de tanque de lama são um componente fundamental de qualquer operação de perfuração para maximizar a eficiência e a eficácia do controle de sólidos. O Sistema de tanque de lama Rapid é uma unidade de dois tanques com capacidade total ativa de 620 barris (capacidade total de 800 barris). O sistema vem completo com todos os equipamentos essenciais de controle de sólidos que são necessários para operações bem-sucedidas. Além disso, configurações opcionais de controle de sólidos estão disponíveis para atender às necessidades de aplicações específicas.



CONFIGURAÇÃO PADRÃO DE CONTROLE DE SÓLIDOS

- (2) Peneiras vibratórias de 3 painéis Mini COBRA™
- (1) Separador de gás atmosférico DG-ATM
- (1) Funil de lama de 15,2 cm (6 pol)
- (7) Agitadores MX-MA de 10 hp; eixos e rotores incluídos
- (1) Barril para cáusticos
- (1) Estação de lavagem
- (1) Eliminador de areia de 2 cones (cones de 25,4 cm / 10 pol)
- (1) Pistola de lama de 7,6 cm (3 pol) com alta pressão
- (1) Bomba centrífuga Mission Vertical Magnum de 20,3 cm x 15,2 cm x 27,9 cm (8 pol x 6 pol x 11 pol) (100 hp)
- (4) Bombas centrífugas Mission Vertical Magnum de 15,2 cm x 12,7 cm x 35,5 cm (6 pol x 5 pol x 14 pol) (60 hp)

CARACTERÍSTICAS	BENEFÍCIOS
Não é necessário remover o equipamento para transporte	Permite rapidez e facilidade na mobilização e imobilização
Bombas centrífugas verticais, de acionamento direto	Minimiza a área de ocupação exigida pelas bombas
Bombas centrífugas e jogo de válvulas instalado em um alojamento de bomba	Oferece fácil acesso para processos de controle
Cada bomba centrífuga fica localizada próxima de um equipamento específico	Permite uma tubulação mais curta, com menos fricção • Maximiza a potência e a eficiência hidráulica
Telescópios com barril para cáusticos que permanecem no tanque durante o transporte	Permite rapidez e facilidade na mobilização e imobilização e também oferece um modo seguro de adicionar substâncias cáusticas ao sistema de lama
A capacidade total ativa (operacional) do sistema de dois tanques é de 620 bbls (capacidade total de 800 barris)	Fornecer um volume que é geralmente obtido com um sistema de dois tanques maior trazendo, assim, economias no custo de transporte
Interruptores VORTEX™ em cada sucção	Evita a cavitação de bombas centrífugas
Tubulação mínima dentro dos tanques	Permite a agitação correta, aumentando a homogeneidade da lama
Cimento integrado e derivação ativa	Evita a contaminação do equipamento
Desarenador inclinado com pistola de lama integrada	Facilita uma limpeza rápida, fácil e completa
O sistema completo pode ser transportado com apenas dois caminhões	Permite montagem rápida e reduz os custos de transporte
Bandejas para cabos elétricos	Elimina a dobra de cabos
Corrimãos recolhíveis	Oferece montagem, desmontagem e transporte rápidos e fáceis
Sensores de nível de lama (opcionais)	Oferece controle do poço; reduz a contaminação no local de perfuração
Conexões da tubulação de vedação do martelo	Permite montagem e desmontagem rápidas e fáceis, ao mesmo tempo garantindo o alinhamento correto
Passagens transversais dobráveis entre os tanques	Facilita montagem e desmontagem rápidas e fáceis, eliminando a necessidade de um guindaste
Fácil acesso aos compartimentos do tanque	Oferece acesso rápido e fácil aos compartimentos do tanque para manutenção, inspeções etc.

Sistema de tanque de lama Rapid BRANDT™



Equipamento de controle de sólidos



Vista lateral

CONFIGURAÇÃO OPCIONAL DE CONTROLE DE SÓLIDOS (A)

- (1) Separador de gás a vácuo DG-10 ou (1) DG-5
- (1) Eliminador de limo de 16 cones (cones de 10,1 cm / 4 pol)

CONFIGURAÇÃO OPCIONAL DE CONTROLE DE SÓLIDOS (B)

- Módulo secador de cascalho
 - (1) Peneira vibratória de 3 painéis Mini COBRA
 - (1) Tanque de assentamento autônomo

RECURSOS PADRÃO ADICIONAIS DO SISTEMA DE TANQUE DE LAMA RAPID

- Bandejas para cabos elétricos
- Corrediças para peneira vibratória
- Portas de descarga
- Grade serrilhada e galvanizada
- Conexões de equipamentos com fácil desconexão
- Corrimãos dobráveis para transporte
- Vedações de martelo para conexões da passagem
- Vedações de martelo para passagem compensadora inferior
- Manivela para compensador giratório
- Postes de luz elétrica
- Fácil acesso aos compartimentos do tanque
- Sistema de pintura e revestimento interno do tanque com bicapa

Especificações e dimensões

GERAL		
Tipo de equipamento	Sistema de tanque de lama Rapid com dois tanques	
Volume total do sistema de tanque (volume do tanque de viagem não incluído)	620 bbl (a 30,4 cm / 12 pol abaixo da borda de lama)	
Volume do tanque do tampão	73 bbl	
Peso máximo da lama	18 lb/gal	
Capacidade de processo (nominal)	1.000 gal/min	
Capacidade do separador de gás (nominal)	700 gal/min	
Linha de fluxo	Jogo de válvulas de 25,4 cm (10 pol) com cimento e derivação ativa	
ELÉTRICA	60 Hz	50 Hz
Potência total necessária	615	615
Tensão	230/460 VCA	190/380 VCA
Fase	3	3
Temperatura ambiente	40 °C (104 °F)	40 °C (104 °F)
DIMENSÕES E PESOS	C x L x A	PESO
Tanque da peneira vibratória	52 pés 9 pol x 9 pés 10 pol x 5 pés	30,8 t (67.904 lb)
Tanque de sucção	46 pés ¾ pol x 9 pés 10 pol x 5 pés	31,3 t (69.081 lb)