

Sistema de tanque de lodo Rapid de BRANDT™

Los sistemas de tanques de lodo son un componente fundamental de cualquier operación de perforación para maximizar la eficacia y la efectividad del control de sólidos. El sistema de tanque de lodo Rapid es una unidad de dos tanques con capacidad total activa de 620 barriles (capacidad total de 800 barriles). El sistema se completa con todo el equipamiento esencial de control de sólidos necesario para una operación exitosa. Además, se dispone de configuraciones opcionales para control de sólidos para adecuarse a aplicaciones específicas.



CONFIGURACIÓN COMÚN PARA CONTROL DE SÓLIDOS

- Dos zarandas Mini COBRA™ de tres paneles
- Un desgasificador atmosférico DG-ATM
- Una tolva de lodo de 6 in
- Siete agitadores MX-MA de 10 hp, incluye ejes y rotores
- Un barril para elementos cáusticos
- Una estación de lavado
- Un eliminador de arena de dos conos (de 10 in c/u)
- Una pistola de lodo de 3 in, de alta presión
- Una bomba centrífuga Mission Vertical Magnum de 8 in × 6 in × 11 in (100 hp)
- Cuatro bombas centrífugas Mission Vertical Magnum de 6 in × 5 in × 14 in (60 hp)

CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS
No es necesaria la remoción del equipo para el transporte	Permite una operación de movilización y desmovilización rápida y sencilla
Bombas centrífugas verticales de impulsión directa	Minimiza el espacio requerido por las bombas
Las bombas centrífugas y el múltiple de control se instalan sobre un pórtico para bombas	Fácil acceso a los procesos de control
Cada bomba centrífuga está situada en las inmediaciones de una pieza de equipo específica	Permite tuberías más cortas con menos fricción • Se maximiza la eficacia de caballos de fuerza e hidráulica
Telescopios de barril para elementos cáusticos que permanecen sobre el tanque durante el transporte	Permite una operación de movilización y desmovilización rápida y sencilla, y también es una manera segura de agregar elementos cáusticos al sistema de lodo
La capacidad total activa (en operación) del sistema de dos tanques es 620 bbl (capacidad total de 800 barriles)	Proporciona un volumen que por lo general se logra con un sistema de dos tanques de mayor tamaño, lo que ofrece ahorros en costos de transporte
Interruptores VORTEX™ en cada succión	Previene la cavitación de las bombas centrífugas
Tuberías mínimas dentro de los tanques	Permite una adecuada agitación, lo que mejora la homogeneización del lodo
Cemento y derivación activa integrados	Previene la contaminación del equipo
Trampa de arena en pendiente con pistola de lodo integrada	Facilita una limpieza rápida, fácil y meticulosa
El sistema completo se puede transportar con apenas dos camiones	Permite un montaje rápido y reduce el costo de transporte
Bandejas portátiles eléctricas	Eliminan la catenaria
Pasamanos articulados	Montaje, desmontaje y transporte de manera rápida y sencilla
Sensores de nivel de lodo (opcional)	Brindan control de pozo; reduce la contaminación del sitio de perforación
Conexiones de tubería con sello de martillo	Facilitan el montaje y desmontaje rápidos y fáciles, mientras garantiza una correcta alineación
Pasarelas de cruce plegables entre tanques	Facilitan el montaje y desmontaje rápidos y fáciles, mientras eliminan la necesidad de izar con una grúa
Compartimientos del tanque de fácil acceso	Para un acceso rápido y sencillo a los compartimientos del tanque para limpieza, mantenimiento, inspección, etc.

Sistema de tanque de lodo Rapid de BRANDT™



Equipamiento para control de sólidos



Vista lateral

CONFIGURACIÓN OPCIONAL PARA CONTROL DE SÓLIDOS (A)

- Un separador de gas por vacío DG-10 o DG-5
- Un eliminador de limo de 16 conos (4 in)

CONFIGURACIÓN OPCIONAL PARA CONTROL DE SÓLIDOS (B)

- Módulo secador de recortes
 - Una zaranda Mini COBRA de tres paneles
 - Un tanque de decantación autocontenido

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES COMUNES DEL SISTEMA DE TANQUE DE LODO RAPID DE BRANDT

- Bandejas portables eléctricas
- Deslizaderas de zarandas
- Compuertas de volcado
- Emparrillado serrado y galvanizado
- Acoples para equipos de desconexión rápida
- Pasamanos plegable para transporte
- Sellos de martillo para conexiones de cruce
- Sello de martillo para cruce de compensador inferior
- Güinche para compensador rotativo
- Postes de iluminación eléctrica
- Compartimientos del tanque de fácil acceso
- Sistema de pintura bicapa con revestimiento de tanque interior

Especificaciones y dimensiones

INFORMACIÓN GENERAL		
Tipo de equipo	Sistema de tanque de lodo Rapid, dos tanques	
Volumen total del sistema de tanques (no incluye el volumen del tanque de viajes)	620 bbl (a 12 in debajo del borde del lodo)	
Volumen del tanque de pildora (tapones)	73 bbl	
Peso máximo del lodo	18 lb/gal	
Capacidad de procesamiento (nominal)	1000 gal/min	
Capacidad del separador de gas (nominal)	700 gal/min	
Línea de flujo	Múltiple de 10 in con cemento y derivación activa integrados	
ELECTRICIDAD	60 Hz	50 Hz
Total de caballos de fuerza requeridos	615	615
Tensión	230/460 V c.a.	190/380 V c.a.
Fases	3	3
Temperatura ambiente	40 °C (104 °F)	40 °C (104 °F)
DIMENSIONES Y PESO	Largo × ancho × alto	PESO
Tanque de zaranda	52 ft 9 in × 9 ft 10 in × 5 ft	67.904 lb
Tanque de succión	46 ft ¾ in × 9 ft 10 in × 5 ft	69.081 lb