

FOURNISSANT UN NETTOYAGE EFFICACE DES CITERNES DE RÉSERVOIR AVEC UNE CONCEPTION ÉPROUVÉE ET POLYVALENCE



Le système de nettoyage de réservoir FluidControl a été conçu spécialement dans le but de réduire l'entrée de personnel dans les réservoirs ainsi que pour réduire au minimum la quantité d'eaux usées produites.

Le système se compose de deux réservoirs d'eau de lavage ; une pour l'eau sale de retour des opérations de nettoyage et un pour l'eau propre utilisée pour jet. L'eau de lavage est prétraitée avec un agent tensioactif avant que tout nettoyage ne commence. Une pompe à vis excentrée MONO est utilisée pour fournir l'eau de lavage aux buses de jet à l'intérieur des réservoirs en cours de nettoyage et une pompe centrifuge Mission est utilisée pour la création d'un circuit d'eau de lavage.

Ce circuit est utilisé pour transmettre la suspension de sablage à l'arrière du système. Le retour de l'eau sale est alimenté par un décanteur centrifuge pour éliminer le gros des solides.

L'eau propre est déversée dans le réservoir d'eau propre et est disponible pour une nouvelle utilisation. À la fin du nettoyage du réservoir, l'eau de lavage est traitée chimiquement pour séparer l'huile, l'eau et les solides afin que l'eau pure puisse être déversée par-dessus bord tandis que les boues fortement contaminées sont renvoyées à la côte pour un traitement supplémentaire.

Avantages et bénéfices

- Délais de nettoyage plus rapide - moins de temps d'immobilisation
- Moins d'entrées du personnel - environnement de travail plus sûr
- Réduction des déchets - baisse des coûts d'élimination et respectueux de l'environnement
- Peut être utilisé pour traiter l'eau de récupération, lorsque le nettoyage du réservoir n'est pas nécessaire

Spécifications et dimensions nominales

Dimensions (L x P x H)	4 000 mm x 2 450 mm x 2 890 mm (157 po x 96 po x 114 po)
Poids à vide	8 000 kg (17 637 lb)
Volume d'eau de lavage	8 m ³ (282,5 pi ³)
Pompe à jet	MONO C17B
Performance de la pompe à jet	28 m ³ (989 pi ³)/heure à 10 bars
Pompe de recirculation	Centrifuge - 3 en sortie avec union à frapper Anson (fig. 206)
Performance de la pompe de recirculation	100 m ³ (3 521 pi ³)/heure à 3 bars
Pompe d'alimentation centrifuge	MONO C15B
Performance de la pompe d'alimentation centrifuge	10 m ³ (353 pi ³)/heure à 5 bars
Pompe de remplissage	Pompe à membrane pneumatique de 2 po
Spécification électrique	ATEX Zone 2
Conception du châssis	DNV 2.7 - 1