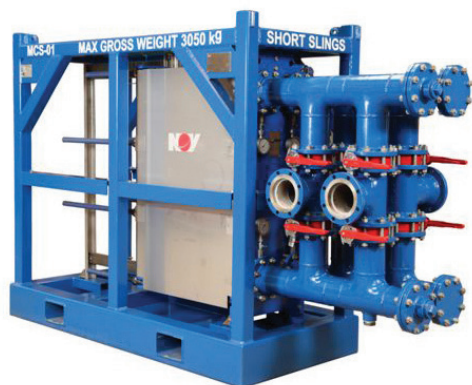


BRANDT™ Refroidisseur de boue en mer TUNDRA™



Refroidisseur de boue simple



Refroidisseur de boue double

CONTRÔLE SÛR ET EFFICACE À UN COÛT RÉDUIT

LES REFRIGÉRISEURS DE BOUE TUNDRA sont utilisés pour fournir un refroidissement efficace de la boue de forage, ce qui augmente considérablement la durée de vie des équipements de fond de trou et stabilise les propriétés rhéologiques de la boue, réduit considérablement les risques, les complications et les coûts liés aux opérations.

Le refroidisseur de boue TUNDRA est modulaire et peut facilement être configuré pour s'adapter au client et aux exigences opérationnelles.

Le système refroidisseur de boue comprend des traineaux et un collecteur d'échangeur de chaleur unique ou double.

Un filtre à boue double autonome et une crépine d'eau de mer sont également fournis pour protéger contre le colmatage du système.

Refroidisseur de boue simple

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Performance de refroidissement à haute efficacité	Durée de vie prolongée des outils de fond de trou et des équipements de traitement de boue
Répond aux plus hauts standards de l'industrie	Certifié à DNV 2.7.1. et conçu pour la directive des équipements sous pression (PED) conformément à la norme ASME VIII Div.1
Amélioration de la sécurité et impact environnemental minimisés	Réduction de la surface et de maintenance de la boue sous les points d'éclair
Conception modulaire	Convertible facilement d'une unité simple à double pour plus d'écoulement et d'exposition à la zone de refroidissement de surface
Design compact	Espace de pont minimum requis, temps de montage plus court
Installation de rinçage à contre-balayage intégral	Empêche l'encrassement des plaques
Conception simplifiée de la tuyauterie et des vannes	Permet aux plaques et au châssis de l'échangeur de chaleur d'être ouverts sans perturber la configuration de vannes et de la tuyauterie

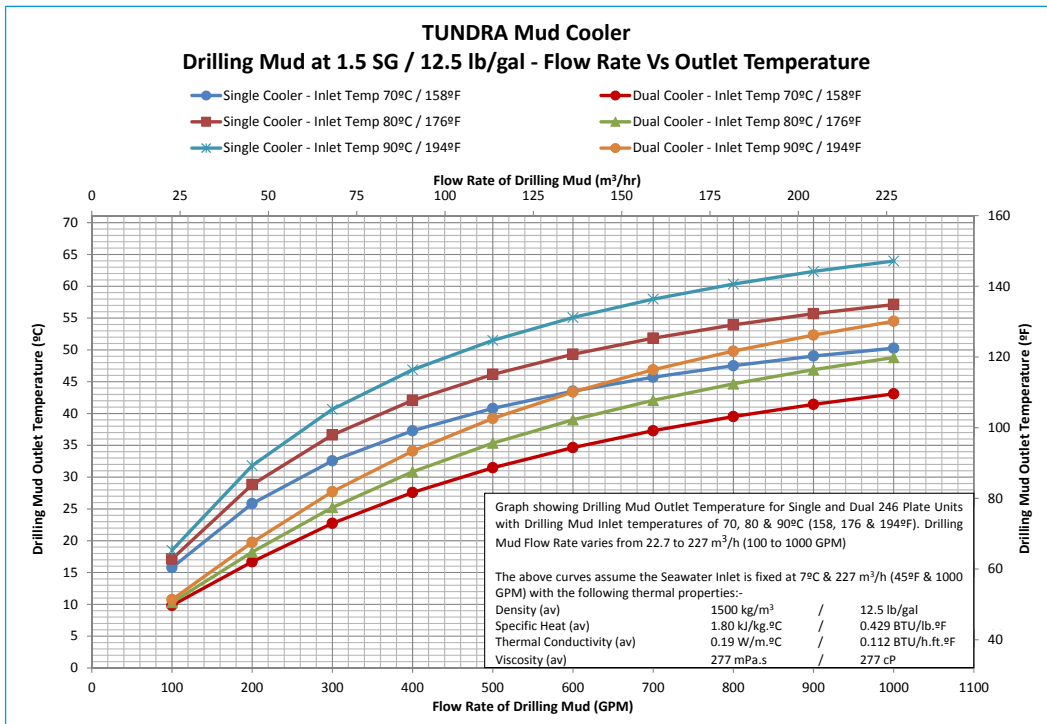
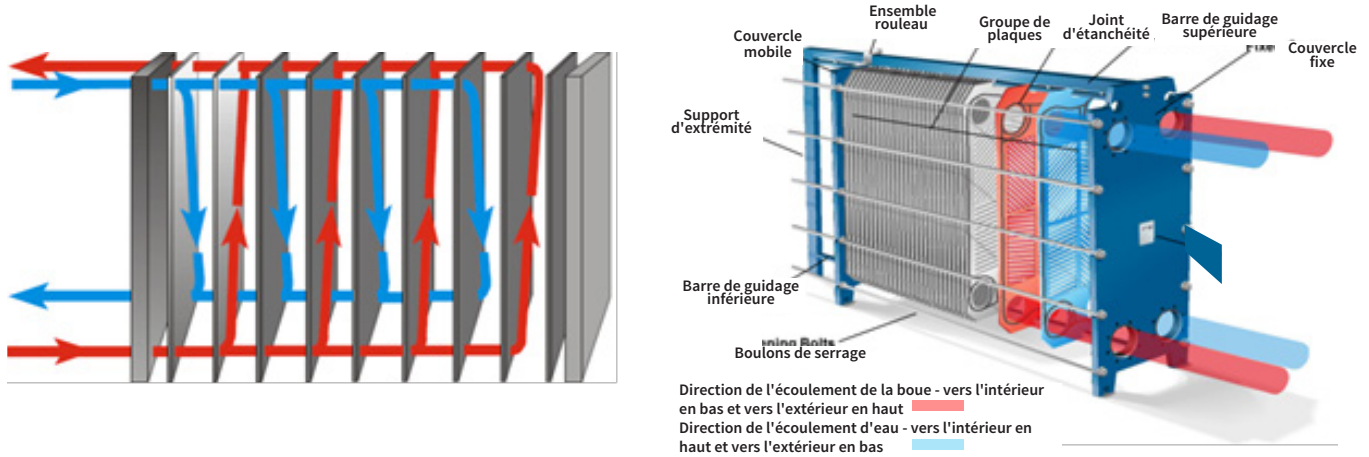
Refroidisseur de boue double

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Capacités de refroidissement améliorées	Parce que le transfert de chaleur est augmenté en raison d'un fonctionnement en parallèle, l'efficacité de refroidissement est grandement améliorée
Débits plus élevés	Deux unités qui fonctionnent en parallèle sont capables de débits plus élevés pour la boue et l'eau
Demande moindre sur les pompes	Le fonctionnement en parallèle produit moins de chutes de pression et réduit la demande sur les pompes de transfert
Augmentation de la durée de fonctionnement	Si l'une des unités devient bloquée ou une maintenance essentielle doit être effectuée, le système double permet à l'une des 2 unités d'être isolée tout en laissant une unité poursuivre les opérations

BRANDT™ Refroidisseur de boue en mer TUNDRA™

CONCEPTION DU REFROIDISSEUR DE BOUE

La conception modulaire incorpore des échangeurs de chaleur à plaques simples ou doubles à haute efficacité. La configuration du refroidisseur de boue double permet à l'utilisateur de diviser l'écoulement de la boue et de l'eau entre les 2 unités en parallèle. Ceci expose la boue à plus de zones de refroidissement de surface permettant un minimum de 30 % d'augmentation des capacités de refroidissement. Faire passer la boue et l'eau de mer à travers des plaques adjacentes qui sont connectées et scellées, permet à la boue de forage d'être refroidie et retournée ensuite vers le système actif à une température réduite, comme montré ci-dessous.



Spécifications et dimensions

MODÈLE	Système simple	Système double
Dimensions du refroidisseur (L x P x H)	(3 804 mm x 1 110 mm x 2 130 mm) (149,8 po x 43,8 po x 83,9 po)	(6 304 mm x 1 110 mm x 2 130 mm) (248,2 po x 43,8 po x 83,9 po)
Poids (à sec)	3 620 kg (7 981 lb)	6 670 kg (14 704 lb)
Dimensions du filtre à boue (L x P x H)	(1 530 mm x 1 050 mm x 1 085 mm) (60,2 po x 41,3 po x 42,7 po)	(1 530 mm x 1 050 mm x 1 085 mm) (60,2 po x 41,3 po x 42,7 po)
Pression de construction	10 bars (145 psi)	10 bars (145 psi)
Température de fonctionnement	110 °C (230 °F)	110 °C (230 °F)
Débit maximum (boue)	227 m³/h (1 000 gpm)	454 m³/h (2 000 gpm)
Débit maximum (eau de mer)	284 m³/h (1 250 gpm)	568 m³/h (2 500 gpm)